

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru Веб-сайт: www.rolltex.nt-rt.ru

Каталог продукции РОЛЛТЕКС

О компании

Роллтекс — это крупнейший в России производитель текстильного, перемоточного, мерильно-браковочного оборудования, а также оборудования по спецзаказу Клиента.

Роллтекс выпускает оборудование для различных типов материалов: ткани, текстиль, трикотажные полотна, обивочные и триплированные (сдвоенные) материалы, пленки ПВХ и нетканые материалы, стеклоткани, углеткани и многие другие ткани и материалы.

Машиностроительное предприятие Роллтекс образовано в 1999 году, и уже более 17 лет непрерывно развивается и выпускает оборудование известное своим качеством и функциональностью.

Оборудование марки Роллтекс отвечает российским и европейским стандартам качества, включая соответствие стандарту ISO 9001:2015, который подтверждается международным сертификатом соответствия TUV NORD.

Гарантийный срок на оборудование Роллтекс составляет **24 месяца** на территории России и Республики Беларусь и 12 месяцев на территории других стран.

Важнейшая особенность предприятия — наличие собственного конструкторского бюро, что дает нам возможность разрабатывать оборудование по индивидуальному заказу либо адаптировать серийно изготавливаемое оборудование под конкретный технологический процесс Заказчика.

Ассортимент предприятия насчитывает более 180 моделей оборудования.

Поставки оборудования осуществляются напрямую с завода в Калининграде. Мы работаем как с частными предприятиями так и государственными заказчиками!

Продукция

Промерочно-разбраковочная машина A02.5 РОЛЛТЕКС

Промерочно-разбраковочная машина мод. A02.5 предназначена для перемотки, контроля качества и измерения длины неэластичных видов материала.

Промерочно-разбраковочная машина модели **A02.5** предназначена для контроля качества, измерения длины и перемотки из рулона в рулон **неэластичных** материалов.



Промерочно-разбраковочная машина перематывает рулоны ткани **диаметром до 600 мм и массой до 90 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм и 2000 мм.

Производительность машины составляет от 2500 м.п. при скорости работы 15-20 м/мин, и **от 8 000 м.п.** при скорости работы 40 м/мин за 8-ми часовую смену.

Благодаря своим характеристикам и компактным размерам промерочно-разбраковочная машина A02.5 простая в заправке и обслуживании.

Промерочно-разбраковочная машина A02.5 преимущественно поставляется на небольшие швейные предприятия и предприятия, занимающиеся изготовлением специальной и форменной одежды, а также небольшие швейные предприятия.

Размеры оборудования:

высота - 1930 мм., ширина - 2285 мм., длина - 1170 мм.

Вес оборудования:

не более 200 кг.

Потребляемая мощность:

не более 0,9 кВт

Промерочно-разбраковочная машина A02.5 обеспечивает перемотку рулонов неэластичных материалов цилиндрической формы, рулонов неправильной формы и перемотку материала из «книжки» диаметром до, мм: 600, массой рулона до, кг: 90 и шириной до, мм: 1800 и 2000.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Промерочно-разбраковочная машина A02.5 предназначена для:

перемотки неэластичных материалов;

автоматического измерения длины с помощью электронного счетчика при перемотке с погрешностью $\pm 0,1$ % для не эластичных и не ворсовых материалов;

визуального контроля качества материалов на просвет;

автоматической остановки перемотки материала через заданную длину.

Машина стандартно оснащена:

- просмотрным экраном со светодиодной подсветкой;
- сенсорной панелью управления;
- плавной регулировкой скорости;
- обратным ходом без скручивания в рулон;
- функцией останова перемотки по заданному метражу;
- педалью включения-выключения электроприводов машины.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительный верхний свет — для обнаружения на материале таких браков, как разнотон и непрокрас;
- автоматический или ручной отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- регулировка ширины освещения просмотрного экрана;
- устройство для снятия статики с материала в процессе перемотки,
- измерительная линейка для визуального контроля ширины ткани;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки)
- поворотная панель оператора.

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, неэластичные
производительность в смену, 8 часов	не менее 2500 м.п.
Численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 600
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000
скорость перемотки, м/мин	0-40
масса рулона, кг	до 90
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
размеры просмотрного экрана, мм	560*1800/2000
угол наклона просмотрного экрана	30°
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	0,9 кВт

Мерильно-разбраковочная машина А03 РОЛЛТЕКС

Мерильно-браковочная машина модели А03

Мерильно-браковочная машина предназначена для перематки, измерения длины и контроля качества неэластичных тканей.

Мерильно-браковочная машина модели А03 предназначена для контроля качества, измерения длины и перематки неэластичных материалов из рулона в рулон.



Мерильно-браковочная машина А03 перематывает рулоны ткани диаметром до 400 мм и массой до 50 кг. Выпускается на ширину рулона 1800 мм и 2000 мм.

Производительность мерильно-браковочной машины составляет от 8 000 м.п. при скорости перематки 40 м/мин, и от 2 500 м.п. при скорости работы 15-20 м/мин за 8-ми часовую смену

Преимущественно машина поставляется на предприятия, занимающиеся оптово-розничными продажами материалов, портьерных тканей, тканей для производства спец- и форменной одежды, искусственных кож, и на небольшие швейные производства.

Размеры оборудования:

высота - 1080 мм.; ширина- 2200 мм.; длина - 1050 мм.

Вес оборудования:

не более 200 кг.

Потребляемая мощность:

не более 0,6 кВт

Мерильно-браковочная машина модели **А03** предназначена для контроля качества, измерения длины и перематки **неэластичных материалов** из рулона в рулон.

Машина перематывает рулоны ткани диаметром **до 400 мм** и **массой до 50 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм и 2000 мм.

Производительность оборудования без контроля качества ткани составляет **от 8 000 м.п.** при контроле качества от 2 500 м.п. за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина осуществляет:

- перематку материала из рулона в рулон со скоростью **от 0 до 40 мм.;**

- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии МК1TouchПОЛЛТЕКС, который обеспечивает погрешность измерения не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона (для неэластичных и не ворсовых материалов);
- перемотку материала в обратном направлении без скручивания в рулон.

Машина стандартно оснащена:

- просмотровым экраном со светодиодной подсветкой, который предназначен для обнаружения различных пороков и дефектов на перематываемом материале;
- передней ножной педалью включения-выключения электроприводов валов;
- сенсорной панелью управления;
- плавной регулировкой скорости ;
- функцией останова перемотки по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки, как разнотон и непрокрас;

электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;

линейка для визуального измерения ширины рулона;

устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;

программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматизированная система разбраковки).

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, неэластичные
производительность в смену, 8 часов	от 8000 м.п.
Численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 400
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000
скорость перемотки, м/мин	0-40
масса рулона, кг	до 50
счетчик метража	электронный МК1TouchПОЛЛТЕКС

размеры просмотрового экрана, мм	300*1800/2000
угол наклона просмотрового экрана	0°
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	0,6 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина А04МК РОЛЛТЕКС

Машина предназначена для перемотки, измерения длины, контроля качества и разрезания не эластичных материалов.

Машина мерильно-браковочная модели **А04** предназначена для контроля качества, измерения длины и перемотки **неэластичных материалов** из рулона в рулон.

Машина мерильно-браковочная перематывает рулоны ткани **диаметром до 500 мм и массой до 90 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм и 2000 мм.

Производительность мерильно-браковочной машины А04 составляет **от 8 000 м.п.** при скорости перемотки 40 м/мин, и от 2 500 м.п. при скорости работы 15-20 м/мин за 8-ми часовую смену.

Преимущественно машина А04 поставляется на предприятия, занимающиеся оптово-розничными продажами материалов, портьерных тканей, тканей для производства спец- и форменной одежды, искусственных кож, и на небольшие швейные производства.

Размеры оборудования:

высота - 1600 мм.; ширина - 2240 мм.; длина - 1200 мм.

Вес оборудования:

не более 150 кг.

Потребляемая мощность:

не более 0,8 кВт

Мерильно-браковочная машина модели А04МК обеспечивает перемотку рулонов материала правильной цилиндрической формы диаметром до, мм: 500, массой до, кг: 90 и шириной материала до, мм: 1800/2000.

Производительность оборудования без контроля качества ткани составляет **от 8 000 м.п.**, при контроле качества от 2 500 м.п. за 8-ми часовую смену.



Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина осуществляет:

- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью, м/мин: от 0 до 40;
- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии МК1TouchПОЛЛТЕКС, который обеспечивает погрешность измерения не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона (для неэластичных и неворсовых материалов);
- перемотку материала в обратном направлении без скручивания в рулон.

Машина стандартно оснащена:

- просмотровым экраном с подсветкой, который позволяет осуществлять контроль качества перематываемого материала на просвет для выявления дефектных участков;
- передней ножной педалью включения-выключения электроприводов валов;
- сенсорной панелью управления;
- плавной регулировкой скорости;
- функцией останова перемотки материала по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки, как разнотон и непрокрас;
- электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- программное обеспечение АСТРА (автоматизированная система разбраковки).

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, неэластичные
производительность в смену, 8 часов	от 8000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 500
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000
скорость перемотки м/мин	0-40
масса рулона, кг	до 90
счетчик метража	электронный МК1TouchПОЛЛТЕКС
максимальная электрическая мощность	0,8 кВт
размеры просмотрового экрана, мм	300*1800/2000

угол наклона просмотрного экрана	0°
реверс	без скручивания в рулон
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина А02.4 РОЛЛТЕКС

Машина предназначена для контроля качества, измерения длины, перемотки материала и укладки его в «книжку».

Мерильно-браковочное оборудование модели **А02.4** предназначено для контроля качества, измерения длины и перемотки **различных материалов** из цилиндрического рулона и **укладки его в «стопку»** (зигзагообразно) размером 600 x 700 мм.



Машина А02.4 работает с рулонами ткани **диаметром до 400 мм и массой до 50 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм и 2000 мм.

Производительность мерильно-браковочного оборудования при контроле качества ткани составляет **от 2 500 м.п.** за 8-ми часовую смену, а при прямой перемотке — **от 5000 м.п.**

Машина предназначена для укладки материала в книжку с последующей его релаксацией и широко распространена на предприятиях, преимущественно работающих с трикотажными полотнами и другими сильно растягивающимся материалами.

Размеры оборудования:

высота - 1700 мм.; ширина - 2400.; длина - 1350 мм.

Вес оборудования:

не более 300 кг.

Потребляемая мощность:

0,8 кВт

Машина модели **А02.4** предназначена для контроля качества, измерения длины и перемотки **различных материалов** из цилиндрического рулона и **укладки его в «книжку»** (зигзагообразно) размером 600 x 700 мм. Машина работает с рулонами ткани **диаметром до 400 мм и массой до 50 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм и 2000 мм.

Производительность оборудования при контроле качества ткани составляет **от 2 500 м.п.** за 8-ми часовую смену, а при прямой перемотке — **от 5000 м.п.**

Число операторов, работающих на станке — **1 человек**.

Машина обеспечивает размотку ткани из цилиндрического рулона диаметром до, мм: **400** и шириной полотна до **1800/2000 мм** и укладки ее в «книжку» со следующими параметрами:

- ширина материала, мм: до **1800/2000**;
- высота «книжки», включая высоту платформы тележки, мм: до **750**;
- ширина «книжки», мм: до **600**.

Машина осуществляет:

- перемотку материала из рулона с укладкой ее в «книжку»;
- перемотку материала со скоростью, м/мин: от 0 до 40;
- измерение и индикацию длины перематываемого материала электронным программируемым счетчиком серии **«МК1РОЛЛТЕКС»**;
- перемотку материала в обратном направлении;
- задание длины отмеряемого куска материала и остановку двигателей при достижении заданной длины.

Машина стандартно оснащена:

- просмотровым экраном с углом наклона **70°** со светодиодной подсветкой;
- ножной педалью для включения / выключения приводов машины;
- узлом для укладки материала в кипу
- сенсорной панелью оператора.

Машина может быть дополнительно оснащена:

- верхним светом для определения таких браков, как непрокрас и разнотон;
- электрическим отрезным дисковым ножом;
- устройством для снятия статического электричества;
- регулировкой ширины освещения просмотрового экрана;
- программным обеспечением АСТРА (автоматизированная система разбраковки).

Технические характеристики	
тип материалов	эластичные и неэластичные
производительность в смену, 8 часов	не менее 2500 м.п.
количество персонала, работающего на станке	1 человек

диаметр рулона, мм	до 400
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000
скорость пермотки, м/мин	0-40
масса рулона, кг	до 40
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
размеры просмотрового экрана, мм	300*1800/2000
угол наклона просмотрового экрана	70°
реверс	без скручивания в рулон
макс. электрическая мощность	0,8 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина А02.51 РОЛЛТЕКС

Машина мод. А-02.51 предназначена для перемотки, измерения длины и контроля качества неэластичных и эластичных видов тканей.

Машина мерильно-браковочная модели **А02.51** предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения длины и контроля качества **неэластичных и слегка эластичных** материалов.



Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани **диаметром до 300 мм и весом до 40 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм и 2000 мм.

Производительность оборудования при контроле качества ткани **составляет от 2500 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Благодаря возможности работать с широким ассортиментом тканей, компактным размерам и простоте в обслуживании, машина поставляется в основном в магазины, занимающиеся продажей тканей, и на небольшие швейные предприятия.

Размеры оборудования:

высота - 1080 мм.; ширина - 2200 мм.; длина - 1350 мм.

Вес оборудования:

не более 200 кг.

Потребляемая мощность:

не более 1,5 кВт

Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани цилиндрической формы диаметром до, мм: 300, массой рулона до, кг: 30 и шириной, до, мм: 1800 и 2000.

Производительность оборудования при контроле качества ткани **составляет от 2500 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина предназначена для:

перемотки неэластичных и эластичных материалов;

автоматического измерения и индикации длины с помощью электронного счетчика при перемотке с погрешностью $\pm 0,1$ %;

визуального контроля качества материалов на просвет;

автоматической остановки перемотки материала через заданную длину.

Машина стандартно оснащена:

- просмотрным экраном со светодиодной подсветкой;
- сенсорной панелью управления;
- плавной регулировкой скорости, функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- обратным ходом со скручиванием в рулон;
- функцией остановки перемотки по концу рулона и по заданному метражу;
- передней и задней педалью включения-выключения электроприводов машины;
- автоматической системой слежения за растяжением материалов в процессе перемотки;

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительный верхний свет — для обнаружения на материале таких браков, как разнотон и непрокрас;
- электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- регулировка ширины освещения просмотрного экрана;
- устройство для снятия статики с материала в процессе перемотки,
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки).

Технические характеристики	
тип материалов	эластичные и неэластичные
производительность в смену, 8 часов	от 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 300
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000
скорость перемотки, м/мин	0-40
масса рулона, кг	до 40
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
размеры просмотрювого экрана, мм	300*1800/2000
угол наклона просмотрювого экрана	0°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	1,5 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В01.14 РОЛЛТЕКС

Мерильно-браковочная машина модели В01.14

Мерильно-браковочная машина предназначена для измерения длины и определения браков при работе с неэластичными и слегка эластичными тканями.

Машина мерильно-браковочная модели В01.14 предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения метража и контроля качества неэластичных и слегка эластичных материалов.

Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани диаметром до 400 мм и весом до 60 кг. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм.

Производительность оборудования при контроле качества ткани составляет от 2500 м.п. за 8-ми часовую смену.

Машина В01.14 позволяет работать с широким ассортиментом материалов и успешно используется как на мебельных фабриках, так и у производителей одежды, мужских костюмов и сорочек, верхней одежды и пр.



Размеры оборудования:

высота - 1800 мм.; ширина - 2300 мм.; длина - 1640 мм.

Вес оборудования:

не более 300 кг.

Потребляемая мощность:

1,0 кВт.

Машина мерильно-браковочная модели В01.14 предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения метража и контроля качества неэластичных и слегка эластичных материалов.

Производительность оборудования при контроле качества ткани составляет от 2500 м.п. за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина осуществляет:

автоматическое измерение длины рулона с погрешностью $\pm 0,1$ % для неэластичных и неворсовых материалов;

плавную регулировку скорости перематывания материала;

обратную перемотку со скручиванием в рулон;

останов по концу рулона материала и по заданному метражу;

перемотку ткани с оси и на изнанку.

Машина оснащена:

светодиодной подсветкой просмотрного экрана;

электронным программируемым счетчиком;

сенсорной панелью оператора.

Дополнительные опции:

верхний свет для определения таких браков, как непрокрас и разнотон;

система регулировки плотности намотки рулона;

автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож;

устройство для снятия статического электричества;

регулировка ширины освещения просмотрного экрана;

программное обеспечение АСТРА (автоматизированная система разбраковки).

Технические характеристики	
тип материалов	неэластичные и слегка эластичные
производительность в смену, 8 часов	от 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 400
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000; 2500; 3200; 3500
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 60
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
высота просмотрного экрана, мм	560
угол наклона просмотрного экрана	16°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	1,7 кВт
питание электросети	220 В, 50Гц

Мерильно-браковочная машина В01.41 РОЛЛТЕКС

Машина предназначена для перемотки, измерения длины и контроля качества различных видов материалов.

Машина модели **В01.41** предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения метража и контроля качества **эластичных и неэластичных материалов.**



Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани диаметром **до 400 мм и весом до 60 кг.** Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона.**

Производительность оборудования при контроле качества ткани (скорость перемотки 15 -20 м/мин) **составляет от 2500 м.п.** за 8-ми часовую смену и **от 5000 м.п.** при скорости перемотки 40 — 50 м/мин.).

Важно отметить, что при всем функционале машина очень удобна в обслуживании, и на ней свой выбор останавливают крупнейшие предприятия по производству мебели, матрасов, домашнего текстиля, одежды в России и странах СНГ.

Размеры оборудования:

высота - 1815 мм.; ширина - 2456 мм.; длина - 1760 мм.

Вес оборудования:

не более 600 кг

Потребляемая мощность:

не более 1,9 кВт

Машина модели **В01.41** предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения метража и контроля качества **эластичных и неэластичных материалов**.

Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани диаметром **до 400 мм и весом до 60 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона**.

Производительность оборудования при контроле качества ткани **составляет от 2500 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина осуществляет:

- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью, м/мин: от 0 до 50;
- контроль за натяжением тканей и материалов;
- выравнивание кромки рулона в процессе перемотки (кроме полотен со скручивающейся кромкой);
- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС»;
- перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Машина стандартно оснащена:

- сенсорной панелью оператора;
- автоматической системой слежения за растяжением материала, которая обеспечивает возможность перемотки эластичных материалов и гарантирует минимальное растяжение материала;
- автоматической системой выравнивания кромки рулона материала с погрешностью выравнивания кромки по базовой стороне не более ± 2 мм;
- просмотрным экраном со светодиодной подсветкой;
- передней и задней педалями включения-выключения электроприводов валов;

- функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- обратным ходом со скручиванием в рулон;
- функцией останова перемотки по концу рулона и по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки как разнотон и непрокрас;
- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона).

Технические характеристики	
тип материалов	эластичные и неэластичные
производительность в смену, 8 часов	от 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 400
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000; 2500; 3200; и 3500
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 60
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
высота просмотрового экрана	560
угол наклона просмотрового экрана	16°
реверс	со скручиванием в рулон

максимальная электрическая мощность	1,9 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В02.4 РОЛЛТЕКС

Машина предназначена для перемотки, измерения длины и контроля качества неэластичных и эластичных материалов, а также трикотажных полотен.

Машина мерильно-браковочная модели **В02.4** предназначена для перемотки **из рулона в рулон и из «книжки» в рулон**, контроля качества и измерения метража **эластичных и неэластичных материалов, включая трикотажные полотна.**



Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани диаметром **до 400 мм и весом до 60 кг.** Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона.**

Производительность машины модели В02.4 напрямую связана с тщательностью отбраковки материалов, и **может быть как 1500 м.п., так и 5000 м.п. в смену.**

Упор в данной модели сделан на разбраковку и измерение метража тянущихся тканей, поэтому данную модель можно считать универсальной. На машине В02.4 работают производители женского белья, спортивных товаров, женской, детской, мужской и верхней одежды, костюмов, фабрики по производству изделий для интерьера и декоративного текстиля, предприятия, занимающиеся печатью на тканях, трикотажные фабрики и многие, многие другие.

Размеры оборудования:

высота - 1860 мм.; ширина - 2290 мм.; длина - 1500 мм.

Вес оборудования:

не более 600 кг.

Потребляемая мощность:

не более 2,8 кВт

Машина мерильно-браковочная модели **В02.4** предназначена для перемотки **из рулона в рулон и из «книжки» в рулон**, контроля качества и измерения метража **эластичных и неэластичных материалов, включая трикотажные полотна.**

Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани диаметром **до 400 мм и весом до 60 кг.** Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона.**

Производительность машины модели В02.4 напрямую связана с тщательностью отбраковки материалов, и **может быть как 1500 м.п., так и 5000 м.п. в смену.**

Численность обслуживающего персонала — 1- 2 оператора, 1 общецеховой рабочий.

Машина осуществляет:

- двойной контроль за растяжением материала при перемотке;
- выравнивание кромки рулона в процессе перемотки (кроме полотен со скручивающейся кромкой);
- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью от 0 до 50 м/мин;
- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС» с погрешностью $\pm 0,1$ % для неэластичных и нетянующихся материалов;
- перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Машина стандартно оснащена:

- функцией двойного контроля за растяжением материала, которая обеспечивает перемотку деликатных материалов и трикотажных полотен;
- автоматической системой выравнивания кромки рулона материала с погрешностью выравнивания кромки по базовой стороне не более ± 2 мм (кроме полотен со скручивающейся кромкой);
- просмотрным экраном со светодиодной подсветкой;
- сенсорной панелью оператора;
- передней и задней педалями включения-выключения электроприводов валов;
- функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- обратным ходом со скручиванием в рулон;
- программой отреза рулона материала на куски заданной длины.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки как разнотон и непрокрас;
- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрного экрана;
- кронштейн в сборе с роликами для работы машины по схеме «из кипы в рулон»;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
-----------------------------------	--

тип материалов	неэластичные и эластичные, включая трикотажные полотна
производительность оборудования в смену, 8 часов	не менее 1500 м.п. в зависимости от тщательности выбраковки материалов
численность обслуживающего персонала	1- 2 оператора, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 400
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000; 2500; 3200 и 3500
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 60
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
высота просмотрового экрана, мм	560
угол наклона просмотрового экрана	70°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	2,8 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В02.6 РОЛЛТЕКС

Машина предназначена для перемотки, измерения длины и контроля качества материалов в рулонах любой формы.

Машина мерильно-браковочная модели **В02.6** предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения метража и контроля качества **неэластичных и слегка эластичных** материалов.



Машина перематывает рулоны ткани **диаметром до 600 мм и массой до 90 кг** в рулоны **диаметром до 400 мм и весом до 60 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона**.

Производительность оборудования при контроле качества ткани **составляет от 2500 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Благодаря загрузочной корзине, машина позволяет работать с рулонами как правильной цилиндрической формы, так и неправильной цилиндрической формы (без картонной гильзы внутри рулона). В основном поставляется на предприятия, занимающиеся производством спец- и форменной одежды, и мебельные фабрики.

Размеры оборудования:

высота - 1810 мм.; ширина - 2410 мм.; длина - 1605 мм.

Вес оборудования:

не более 600 кг.

Потребляемая мощность:

не более 2,0 кВт

Машина мерильно-браковочная модели **В02.6** предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения метража и контроля качества **неэластичных и слегка эластичных** материалов.

Машина перематывает рулоны ткани **диаметром до 600 мм и массой до 90 кг в рулоны диаметром до 400 мм и весом до 60 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона**.

Производительность оборудования при контроле качества ткани **составляет от 2500 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина осуществляет:

- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью, м/мин: от 0 до 50;
- контроль за растяжением тканей и материалов;
- выравнивание кромки рулона в процессе перемотки (кроме полотен со скручивающейся кромкой);
- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС»;
- перемотку материала в обратном направлении без скручивания в рулон;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Машина стандартно оснащена:

- автоматической системой слежения за растяжением материала;
- автоматической системой выравнивания кромки рулона материала с погрешностью выравнивания кромки по базовой стороне не более ± 2 мм;
- просмотровым экраном со светодиодной подсветкой;
- сенсорной панелью оператора;
- передней и задней педалями включения-выключения электроприводов валов;
- функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;

- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- функцией останова по концу рулона и по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки как разнотон и непрокрас;
- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- кронштейн в сборе с роликами для работы машины по схеме «из кипы в рулон»;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
тип материалов	неэластичные и слегка эластичные
производительность в смену, 8 часов	от 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона на входе, мм	до 600
диаметр рулона на выходе, мм	до 400
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000; 2500; 3200 и 3500
масса рулона на входе, кг	до 90
масса рулона на выходе, кг	до 60
скорость перемотки, м/мин	0-50
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
высота просмотрового экрана, мм	400

угол наклона просмотрювого экрана	45°
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	не более 2,0 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В01.46 РОЛЛТЕКС

Машина предназначена для перемотки, измерения длины, контроля качества и разрезания эластичных и неэластичных тканей.

Машина модели **В01.46** предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения метража и контроля качества **эластичных и неэластичных материалов, в том числе ворсовых и обивочных материалов.**



Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани диаметром **до 600 мм и весом до 60 кг.** Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона.**

Производительность оборудования при контроле качества ткани **составляет от 2500 м.п.** за 8-ми часовую смену.

На машине В01.46 останавливают свой выбор предприятия, работающие с объемными рулонами и широким ассортиментом материалов. Преимущественно поставляется на предприятия, занимающиеся оптово-розничными поставками материалов, производителям пальто и предприятиям работающим, с обивочными материалами.

Размеры оборудования:

высота - 1950 мм.; ширина - 2250 мм.; длина - 1900 мм.

Вес оборудования:

не более 700 кг.

Потребляемая мощность:

не более 2,0 кВт

Машина модели **В01.46** предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения метража и контроля качества **эластичных и неэластичных материалов, в том числе ворсовых и обивочных материалов.**

Машина обеспечивает перемотку рулонов ткани диаметром **до 600 мм и весом до 60 кг.** Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона.**

Производительность оборудования при контроле качества ткани **составляет от 2500 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина осуществляет:

- контроль за растяжением материала при перемотке;
- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью от 0 до 50 м/мин;
- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии МК1TouchПОЛЛТЕКС с погрешностью измерения $\pm 0,1\%$ для неэластичных и неворсовых материалов;
- перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Машина стандартно оснащена:

- автоматической системой слежения за растяжением материала, что обеспечивает перемотку деликатных и эластичных материалов;
- автоматической системой выравнивания кромки рулона материала с погрешностью выравнивания кромки по базовой стороне не более ± 2 мм (кроме полотен со скручивающейся кромкой);
- просмотрным экраном со светодиодной подсветкой;
- сенсорной панелью оператора;
- передней и задней педалями включения-выключения электроприводов валов;
- функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- обратным ходом со скручиванием в рулон;
- функцией остановки перемотки по концу рулона и по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки как разнотон и непрокрас;
- электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрного экрана;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона).

Технические характеристики	
тип материалов	эластичные и неэластичные
производительность оборудования в смену, 8 часов	от 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий

диаметр рулона, мм	600
возможная ширина рулона, мм	1800; 2000; 2500; 3200 и 3500
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 60
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
высота просмотрового экрана, мм	560
угол наклона просмотрового экрана	16°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	2,0 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В02.10 РОЛЛТЕКС

Мерильно-браковочная машина для работы с рулонами диаметром до 600 мм и массой до 200 кг.

Машина мерильно-браковочная модели **В02.10** предназначена для перемотки **из рулона в рулон** и **из «книжки» в рулон**, контроля качества и измерения метража **эластичных и неэластичных материалов, включая трикотажные полотна.**



Машина обеспечивает перемотку рулонов **диаметром до 600 мм и массой до 200 кг.** Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона.**

Производительность оборудования составляет от 8000 м.п. в смену, при работе оператора на скорости 40 — 50 м/мин и 2500 м.п. при работе на скорости не более 15 — 20 м/мин.

Отличительная особенность машины В02.10 заключается в том, что она работает с тяжелыми рулонами массой до 200 кг., поэтому данная модель преимущественно поставляется на текстильные фабрики и крупные швейные производства.

Размеры оборудования:

высота - 2100 мм.; ширина - 2450 мм.; длина - 1900 мм.

Вес оборудования:

не более 900 кг.

Потребляемая мощность:

не более 4,0 кВт

Машина мерильно-браковочная модели **B02.10** предназначена для перемотки **из рулона в рулон и из «книжки» в рулон**, контроля качества и измерения метража **эластичных и неэластичных материалов, включая трикотажные полотна.**

Машина обеспечивает перемотку рулонов **диаметром до 600 мм и массой до 200 кг.** Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм. Стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона.**

Производительность оборудования составляет **от 8000 м.п. в смену, при работе оператора на скорости 40 — 50 м/мин и 2500 м.п. при работе на скорости не более 15 — 20 м/мин.**

Численность обслуживающего персонала — 1- 2 оператора, 1 общецеховой рабочий.

Машина осуществляет:

- двойной контроль за растяжением материала при перемотке;
- выравнивание кромки рулона в процессе перемотки (кроме полотен со скручивающейся кромкой);
- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью от 0 до 50 м/мин;
- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС» с погрешностью $\pm 0,1$ % для неэластичных и неворсовых материалов;
- перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Машина стандартно оснащена:

- функцией двойного контроля за растяжением материала, которая обеспечивает перемотку деликатных материалов и трикотажных полотен;
- автоматической системой выравнивания кромки рулона материала с погрешностью выравнивания кромки по базовой стороне не более ± 2 мм (кроме полотен со скручивающейся кромкой);
- просмотровым экраном со светодиодной подсветкой;
- сенсорной панелью оператора;
- передней и задней педалями включения-выключения электроприводов валов;
- функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- обратным ходом со скручиванием в рулон;
- программой отреза рулона материала на куски заданной длины.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки как разнотон и непрокрас;
- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;

- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- кронштейн в сборе с роликами для работы машины по схеме «из кипы в рулон»;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
тип материалов	неэластичные и эластичные, включая трикотажные полотна
численность обслуживающего персонала	1- 2 оператора, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 600
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000; 2500; 3200; 3500
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 200
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
высота просмотрового экрана, мм	560
угол наклона просмотрового экрана	70°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	4,0 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В02.11 РОЛЛТЕКС

Машина мерильно-браковочная мод. В02.11 для перемотки ткани из «стопки» в рулон, контроля качества и измерения метража неэластичных материалов.

Машина мерильно-браковочная модели **В02.11** предназначена для перемотки ткани из «стопки» в рулон на картонную шпулю, контроля качества и измерения метража **неэластичных материалов**. Дополнительно машина может



быть оснащена **размоточным устройством для перемотки материала по схеме «из рулона в рулон»**.

Машина мерильно-браковочная обеспечивает перемотку материала из «стопки» высотой до 1800 мм в рулоны **диаметром до 600 мм и массой до 200 кг**. Выпускается на ширину рулона 2300 мм и 2500 мм.

Машина стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона и системой ширительных роликов для расправления материала по ширине в процессе перемотки** .

Намотка в машине мерильно-браковочной В02.11 осуществляется за спиной оператора. Разбраковочный стол располагается близко к работнику, что повышает производительность труда и качество отбраковки.

Производительность машины мерильно-браковочной составляет не менее **8 000 м.п.** при скорости перемотки 50 — 60 м/мин за 8-ми часовую смену.

Данная модель преимущественно поставляется на текстильные фабрики и отделочные фабрики.

Размеры оборудования:

3050 x 4000 x 2550 мм

Вес оборудования:

не более 1500 кг

Потребляемая мощность:

не более 4,5 кВт 380В 50Гц

Машина мерильно-браковочная модели **В02.11** предназначена для перемотки ткани из **«стопки» в рулон на картонную шпулю**, контроля качества и измерения метража **неэластичных материалов**. Дополнительно машина может быть оснащена **размоточным устройством для перемотки материала по схеме «из рулона в рулон»**.

Машина обеспечивает перемотку материала из «стопки» высотой до 1800 мм в рулоны **диаметром до 600 мм и массой до 200 кг**. Выпускается на ширину рулона 2300 мм и 2500 мм.

Производительность машины мерильно-браковочной составляет не менее **8 000 м.п.** при скорости перемотки 50 — 60 м/мин за 8-ми часовую смену.

Машина обеспечивает:

- измерение и индикацию длины перематываемого материала;
- выявление оператором механических дефектов и дефектов покраски на ткани с помощью нижней и верхней подсветки рабочего стола;
- выравнивание кромки рулона в процессе перемотки;
- перемотку материала из «стопки» в рулон со скоростью от 0 до 80 м/мин;

- расправление материала по ширине в процессе перемотки;
- перемотку материала в обратном направлении без укладки его в «стопку»
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Машина стандартно оснащена:

- электронным счетчиком метража серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС» с погрешностью $\pm 0,1$ % для неэластичных и нетянущихся материалов;
- автоматической системой выравнивания кромки рулона материала;
- просмотровым экраном со светодиодной подсветкой;
- дополнительным усиленным верхним освещением;
- парой расправляющих роликов;
- системой слежения за натяжением материала;
- сенсорной поворотной панелью оператора;
- передней и задней педалями включения-выключения электроприводов валов;
- функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;
- программой останова материала по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, неэластичные
производительность оборудования в смену, 8 часов	от 8 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 - 2 оператора, 1 общецеховой рабочий
габаритные размеры "книжки", высота x глубина, мм	1800 x 1100
диаметр наматываемого рулона, мм	до 600

масса рулона, кг	до 200
возможная ширина рулона, мм	2300, 2500
скорость перемотки, м/мин	0 - 80
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
система выравнивания кромки рулона	в стандартной комплектации
регулировка натяжения материала в процессе перемотки	в стандартной комплектации
система расправляющих роликов	в стандартной комплектации
высота просмотрового экрана, мм	560
угол наклона просмотрового экрана	60°
реверс	в стандартной комплектации, без укладки материала обратно в "стопку"
перемотка на лицо и на изнанку	в стандартной комплектации
максимальная электрическая мощность	не более 4,5 кВт
питание электросети	380 В, 50 Гц

Промерочный стол В01.3 РОЛЛТЕКС

Многофункциональная машина, сочетающая функции трехметрового мерного стола и мерильно-браковочной машины.

Промерочный стол Роллтекс модели **В01.3** представляет собой многофункциональный комплекс, сочетающий в себе функции 3-х метрового мерного стола и мерильно-браковочной машины. Машина работает с рулонами весом до 60 кг и диаметром до 400 мм.



Промерочный стол предназначен для перемотки из рулона в рулон, контроля качества и измерения метража эластичных и неэластичных материалов. Выпускается на ширину рулона 1800 мм/ 2000 мм/ 2500 мм/ 3200 мм/ 3500 мм.

Производительность промерочного стола В01.3 составляет от 2500 м.п. при работе на скорости не более 15 -20 м/мин.

Важно отметить, что в промерочном столе предусмотрена функция проставления меловых меток по заданной длине в автоматическом режиме, а также он оборудован линейками для

визуального измерения длины и контроля ширины проверяемых материалов и верхним освещением над всей рабочей поверхностью стола.

Размеры оборудования:

высота - 2100 мм.; ширина - 2450 мм.; длина - 4050 мм.

Вес оборудования:

не более 900 кг.

Потребляемая мощность:

2,7 кВт

Промерочный стол модели В01.3 представляет собой многофункциональный комплекс, сочетающий в себе функции 3-х метрового мерного стола и мерильно-браковочной машины. Машина работает с рулонами весом до 60 кг и диаметром до 400 мм.

Промерочный стол предназначен для перемотки **из рулона в рулон**, контроля качества и измерения метража **эластичных и неэластичных материалов**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм.

Производительность оборудования составляет **от 2500 м.п.** при работе на скорости не более 15 -20 м/мин.

Оборудование осуществляет:

- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью, м/мин: от 0 до 50;
- контроль за натяжением тканей и материалов;
- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС»;
- перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Промерочный стол В01.3 оснащен:

- функцией автоматического и ручного режимов проставления меловых меток через каждые 3 метра либо по заданному метражу;
- автоматической системой слежения за растяжением материала;
- функцией автоматического измерения и индикации длины перематываемого материала с погрешностью $\pm 0,1$ % для неэластичных и неворсовых материалов;
- возможностью визуального измерения длины ткани с помощью 3-х метровой продольной линейки;
- возможностью визуального измерения ширины ткани с помощью подвижной поперечной линейки;

- возможностью контроля качества ткани на просвет на просмотрном экране со светодиодной подсветкой;
- дополнительным верхним освещением по всей рабочей поверхности стола;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- функцией перемотки ткани с изнанки на лицо;
- функцией перемотки ткани в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- сенсорной панелью оператора;
- функцией останова по концу рулона и по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрного экрана;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона).

Технические характеристики	
тип материалов	эластичные и неэластичные
производительность оборудования в смену, 8 часов	от 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	2 оператора, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 400
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000; 2500; 3200; 3500
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 60
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
длина просмотрного экрана, мм	560

угол наклона просмотрного экрана	0°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	2,7 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Промерочный стол В01.31 РОЛЛТЕКС

Многофункциональная машина, сочетающая функции трехметрового мерного стола и мерильно-браковочной машины.

Промерочный стол В01.31 представляет собой многофункциональный комплекс, сочетающий в себе функции 3-х метрового мерного стола и мерильно-браковочной машины. Машина стандартно **оснащена системой выравнивания кромки рулона** и работает с рулонами **весом до 60 кг и диаметром до 400 мм.**



Промерочный стол предназначен для перемотки из рулона в рулон, контроля качества и измерения метража эластичных и неэластичных материалов. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм.

Производительность оборудования составляет от 2500 м.п. при работе на скорости не более 15 — 20 м/мин.

В промерочном столе предусмотрена функция проставления меловых меток по заданной длине в автоматическом режиме, а также он оборудован линейками для визуального измерения длины и контроля ширины проверяемых материалов и верхним освещением над всей рабочей поверхностью стола и системой выравнивания кромки перематываемого материала.

Размеры оборудования:

высота - 2100 мм.; ширина - 2450 мм.; длина - 4050 мм.

Вес оборудования:

не более 900 кг.

Потребляемая мощность:

2,7 кВт

Промерочный стол **модели В01.31** представляет собой многофункциональный комплекс, сочетающий в себе функции 3-х метрового мерного стола и мерильно-браковочной машины. Машина стандартно **оснащена системой выравнивания кромки рулона** и работает с рулонами **весом до 60 кг и диаметром до 400 мм.**

Промерочный стол предназначен для перемотки **из рулона в рулон**, контроля качества и измерения метража **эластичных и неэластичных материалов.** Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм / 3200 мм / 3500 мм.

Производительность оборудования составляет **от 2500 м.п.** при работе на скорости не более 15 — 20 м/мин.

Промерочный стол В01.31 осуществляет:

- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью, м/мин: от 0 до 50;
- контроль за натяжением тканей и материалов;
- выравнивание кромки рулона в процессе перемотки (кроме полотен со скручивающейся кромкой);
- измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС»;
- перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Промерочный стол В01.31 оснащен:

- функцией автоматического и ручного режимов проставления меловых меток через каждые 3 метра либо по заданному метражу;
- автоматической системой слежения за растяжением материала;
- функцией автоматического измерения и индикации длины перематываемого материала с погрешностью $\pm 0,1$ % для неэластичных и неворсовых материалов;
- функцией автоматического выравнивания кромки рулона, с погрешностью выравнивания кромки по базовой стороне не более ± 2 мм;
- возможностью визуального измерения длины ткани с помощью 3-х метровой продольной линейки;
- возможностью визуального измерения ширины ткани с помощью подвижной поперечной линейки;
- возможностью контроля качества ткани на просвет на просмотрном экране со светодиодной подсветкой;
- дополнительным верхним освещением по всей рабочей поверхности стола;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- функцией перемотки ткани с изнанки на лицо;
- функцией перемотки ткани в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- сенсорной панелью оператора;
- функцией остановки по концу рулона и по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;

- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона).

Технические характеристики	
тип материалов	эластичные и неэластичные
производительность оборудования в смену, 8 часов	от 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	2 оператора, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 400
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000; 2500; 3200; 3500
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 60
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
длина просмотрового экрана, мм	560
угол наклона просмотрового экрана	0°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	2,7 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В02.14 РОЛЛТЕКС

Машина предназначена для перемотки, измерения длины, контроля качества и разрезания неэластичных материалов

Машина мерильно-браковочная модели **В02.14** предназначена для перемотки **из рулона в рулон**, контроля качества и измерения метража **неэластичных материалов**.

Машина обеспечивает перемотку рулонов **диаметром до 600 мм и массой до 100 кг в рулоны диаметром до 1200 мм и массой до 400 кг**. Выпускается на



ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм. Стандартно оснащается **системой выравнивания кромки рулона**.

Производительность оборудования составляет не менее 8000 м.п. при скорости перемотки 50 — 60 м/мин за 8-ми часовую смену и от 2500 м.п. при скорости перемотки 15 — 20 м/мин.

Отличительная особенность данной модели заключается в том, что машина перематывает рулоны небольшого диаметра до 600 мм в рулоны диаметром до 1200 мм.

Размеры оборудования:

высота - 2200 мм.; ширина - 2000 мм.; длина - 4050 мм.

Вес оборудования:

не более 1700 кг.

Потребляемая мощность:

не более 5,0 кВт

Мерильно-браковочная машина мод. В02.14 предназначена для работы с неэластичными материалами и обеспечивает перемотку рулонов диаметром, не превышающим 600 мм, в рулоны диаметром до 1200 мм.

Производительность оборудования составляет не менее 8000 м.п. при скорости перемотки 50 — 60 м/мин за 8-ми часовую смену и от 2500 м.п. при скорости перемотки 15 — 20 м/мин.

Машина осуществляет:

- перемотку рулона материала любой формы в рулон на картонную трубку со скоростью от 0 до 70 м/мин;
- автоматическое измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии «МК1TouchПОЛЛТЕКС»;
- перемотку материала в обратном направлении без скручивания в рулон;
- намотку материала в рулон диаметром до 1200 мм и весом до 400 кг;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Машина стандартно оснащена:

- автоматической системой выравнивания кромки рулона материала с точностью не менее ± 4 мм по базовому краю;
- просмотрным экраном со светодиодной подсветкой;
- сенсорной панелью оператора;
- ширительным валом с приводом для распрямления материала в процессе перемотки по ширине;
- передней и задней педалями включения-выключения электроприводов валов;
- функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- площадкой для обслуживающего персонала;
- функцией остановки перемотки ткани по концу рулона и по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки как разнотон и непрокрас;
- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- кронштейн в сборе с роликами для работы машины по схеме «из кипы в рулон»;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, неэластичные
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона на входе, мм	до 600
диаметр рулона на выходе, мм	до 1200
возможная ширина рулона, мм	до 1800; 2000; 2500
масса рулона на входе, кг	до 100
масса рулона на выходе, кг	до 400
скорость перемотки, м/мин	0-70
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
высота просмотрового экрана, мм	400
угол наклона просмотрового экрана	70°
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	не более 5,0 кВт
питание электросети	380 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В02.18 РОЛЛТЕКС

Мерильно-браковочная машина Роллтекс для работы с рулонами трикотажного полотна диаметром до 1500 мм. и массой до 500 кг.

Мерильно-браковочная машина для трикотажа модели **В02.18** предназначена перемотки **с контактной телеги в рулон**, контроля качества и измерения метража **эластичных материалов, включая трикотажные полотна.**



Мерильно-браковочная машина для трикотажа В02.18 обеспечивает перемотку рулонов материала **с контактной телеги диаметром до 1500 мм и весом до 500 кг в товарные рулоны диаметром до 800 мм и весом до 100 кг.** Машина стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона** и **системой транспортерных лент** для деликатного перемещения материала и **дополнительной релаксации полотна.**

Производительность мерильно-браковочной машины В02.18 составляет от 2500 м.п. при скорости перемотки 15 — 20 м/мин.

Данная машина была разработана специально для фабрик, занимающихся производством трикотажных полотен.

Размеры оборудования:

высота - 2400 мм.; ширина - 3100 мм.; длина - 6000 мм.

Вес оборудования:

не более 2500 кг.

Потребляемая мощность:

не более 8 кВт

Машина мерильно-браковочная для трикотажа модели **В02.18** предназначена перемотки **с контактной телеги в рулон**, контроля качества и измерения метража **эластичных материалов, включая трикотажные полотна.**

Машина обеспечивает перемотку рулонов материала **с контактной телеги диаметром до 1500 мм и весом до 500 кг в товарные рулоны диаметром до 800 мм и весом до 100 кг.** Машина стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона** и **системой транспортерных лент** для деликатного перемещения материала и **дополнительной релаксации полотна.**

Производительность оборудования составляет от 2500 м.п. при скорости перемотки 15 — 20 м/мин.

Машина мерильно-браковочная для трикотажа В02.18 предназначена для:

перемотки полотна из рулона, расположенного на тележке, в рулон на картонной трубке;
визуального контроля качества полотна на просвет и в отраженном свете;

автоматического измерения и индикации длины полотна при перемотке с помощью электронного программируемого счетчика;

автоматической остановки перемотки через заданную длину полотна;

автоматического выравнивания торца наматываемого рулона.

Машина обеспечивает:

плавное изменение скорости перемотки рулона полотна от 0 до 50 м/мин.;

перемотку полотна в обратном направлении;

просмотр полотна при перемотке на просвет;

просмотр полотна в отраженном свете;

автоматическое измерение и индикацию длины полотна электронным счетчиком при перемотке;

возможность задания длины отмеряемого куска полотна и остановку двигателей при достижении заданной длины;

выравнивание края наматываемого рулона с точностью ± 2 мм (кроме полотен со скручивающейся кромкой).

Дополнительные рекомендуемые опции:

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки, как разнотон и непрокрас;
- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрювого экрана;
- кронштейн в сборе с роликами для работы машины по схеме «из кипы в рулон»;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
тип материалов	неэластичные и эластичные, включая трикотажные полотна
производительность оборудования в смену, 8 часов	не менее 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий

ширина полотна, мм	до 2000
диаметр рулона разматываемого с тележки, мм	до 1500
масса разматываемого рулона, кг	до 500
высота оси вала контактной тележки, мм	1090; 1240
диаметр вала контактной тележки, мм	220
максимальный диаметр наматываемого рулона, мм	до 800
масса наматываемого рулона, кг	до 100
наружный диаметр картонной трубки наматываемого рулона, мм	не менее 60
высота просмотрового экрана, мм	700
угол наклона просмотрового экрана	70°
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
скорость перемотки, м/мин	0-50
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	8 кВт
питание электросети	380 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В02.24 РОЛЛТЕКС

Мерильно-браковочная машина для материалов шириной до 2800 мм, массой рулона до 400 кг и их перемотки из рулона в рулон или из рулона в "стопку".

Мерильно-браковочная машина для текстильных фабрик модели **В02.24-280** предназначена для перемотки из рулона в рулон или из рулона в «стопку», измерения метража и контроля качества неэластичных готовых или суровых тканей.

Машина обеспечивает перемотку ткани в рулоны диаметром до 600 мм и весом до 400 кг или перемотку в «стопку» высотой до 1400 мм (с высотой тележки) и длиной до 900 мм.



Мерильно-браковочная машина для текстильных фабрик В02.24 стандартно оснащена **системой центрирования материалов по ширине** и большим просмотрным экраном высотой 1500 мм.

Производительность оборудования составляет **от 8000 м.п.** при скорости перемотки 50-60 м/мин.

Данная мерильно-браковочная машина была разработана для махровых тканей и тканей портьерной группы шириной до 2800 мм. Машина введена в эксплуатацию на текстильной фабрике в Ивановской области. .

Размеры оборудования:

высота - 4050 мм., длина - 4700 мм., ширина - 3700 мм.

Вес оборудования:

не более 2000 кг.

Потребляемая мощность:

7,0 кВт

Мерильно-браковочная машина модели **В02.24-280** предназначена для **перемотки из рулона в рулон или из рулона в «стопку»**, измерения метража и контроля качества **неэластичных** тканей.

Машина обеспечивает перемотку ткани **в рулоны диаметром до 600 мм и весом до 400 кг** или перемотку **в «стопку» высотой до 1400 мм** (с высотой тележки) и длиной до 900 мм.

Производительность оборудования составляет **от 8000 м.п.** при скорости перемотки 50-60 м/мин.

Машина мерильно-браковочная для текстильных фабрик предназначена для:

перемотки материала из рулона и укладки его в «стопку» на приёмной тележке;

перемотки материала из рулона в рулон;

автоматического измерения и индикации длины с помощью электронного счётчика при перемотке;

автоматической остановки перемотки материала через заданную длину;

визуального контроля качества материала на просвет и в отражённом свете.

Машина обеспечивает:

плавное изменение скорости перемотки материала в пределах от 0 до 50 м/мин;

перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;

перемотку материала на изнанку;

измерение и индикацию длины перематываемого материала;

возможность задания длины отмеряемого куска материала и остановки электроприводов при достижении заданной длины;

автоматическое поддержание заданного положения полотна материала относительно продольной оси машины с точностью ± 10 мм.;

регулировку плотности намотки рулона;

регулировку натяжения материала при перемотке;

остановку перемотки при завершении размотки рулона;

возможность контроля качества перематываемого материала на просвет для выявления дефектных участков в режиме яркости просмотрового экрана;

возможность контроля качества перематываемого материала в отражённом свете;

визуальный контроль ширины материала с помощью поперечной измерительной линейки.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- кронштейн в сборе с роликами для работы машины по схеме «из кипы в рулон»;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
тип материала	тканые, неэластичные
производительность оборудования в смену, 8 часов	от 8000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
ширина материала, мм	до 2800
диаметр рулона, мм	до 600
масса рулона, кг	до 400
вид перематываемых материалов	неэластичные, махровые
тип перемотки	из рулона в рулон/ из рулона в "стопку" на приёмной тележке

скорость перемотки, м/мин	0 - 50
длина "стопки", мм	до 900
высота "стопки" с тележкой, мм	до 1400
счетчик метража	электронный программируемый МК1TouchРОЛЛТЕКС
реверс	с скручиванием в рулон
питание электросети	380 В, 50 Гц
максимальная электрическая мощность	не более 7,0 кВт

Промерочный стол В01.31спец РОЛЛТЕКС

Многофункциональная машина, сочетающая функции трехметрового мерного стола и мерильно-браковочной машины для работы с пленочными материалами.

Промерочный стол для пленок и прорезиненных материалов **В01.31спец** предназначен для перемотки из рулона в рулон, измерения длины и контроля качества полиуретановых пленочных материалов. Данная модель оснащена **автоматической системой выравнивания кромки** на размотке и на намотке для предотвращения заломов пленочных материалов.



Машина представляет собой многофункциональный комплекс, сочетающий в себе функции трехметрового мерного стола и мерильно-браковочной машины. Стандартно оснащена счетчиком метража МК1TouchРОЛЛТЕКС, автоматической регулировкой натяжения материалов, системой выравнивания края наматываемого рулона, 3-х метровой рабочей поверхностью для контроля качества материалов.

Производительность оборудования составляет от 2500 м.п. при скорости перемотки 15-20 м/мин.

Машина работает с рулонами **массой до 60 кг и диаметром до 400 мм.**

Размеры оборудования:

высота - 2130 мм.; ширина - 2450 мм.; длина - 4200 мм.

Вес оборудования:

не более 900 кг.

Потребляемая мощность:

2,2 кВт

Машина **В01.31спец** предназначена для перемотки из рулона в рулон, измерения длины и контроля качества полиуретановых пленочных материалов. Данная модель оснащена **автоматической системой выравнивания кромки** на размотке и на намотке для предотвращения заломов пленочных материалов.

Машина представляет собой многофункциональный комплекс, сочетающий в себе функции трехметрового мерного стола и мерильно-браковочной машины.

Производительность оборудования составляет от 2500 м.п. при скорости перемотки 15-20 м/мин.

Модель В01.31спец. предназначена для:

перемотки материалов;

автоматического измерения и индикации длины с помощью электронного счетчика при перемотке;

автоматической остановки перемотки материала через заданную длину;

автоматического выравнивания торца рулона при перемотке;

визуального контроля качества материала на просвет и в отраженном свете;

разрезания материала на куски заданной длины.

Машина обеспечивает:

плавное изменение скорости перемотки рулона материала от 0 до 50 м/мин.;

перемотку материала в обратном направлении;

перемотку материала на изнанку;

автоматический счет и индикацию длины перематываемого материала.

возможность задания длины отмеряемого куска материала и остановку двигателей при достижении заданной длины;

регулировку натяжения материала при перемотке;

автоматическое выравнивание торца наматываемого рулона с точностью ± 2 мм.;

просмотр материала на просвет и выявление дефектных участков в режиме яркости подсветки;

просмотр материала в отраженном свете;

возможность измерения ширины материала с помощью измерительной линейки;

снижение скорости перемотки при завершении перемотки рулона.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;

- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона).

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые, многослойные
производительность оборудования в смену, 8 часов	не менее 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 400
возможная ширина рулона. мм	до 1800
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 60
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
длина просмотрового экрана, мм	560
угол наклона просмотрового экрана	0°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	2,2 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Мерильно-браковочная машина В02.26 РОЛЛТЕКС

Мерильно-браковочная машина для работы со стеклотканями, техническими и углеродными тканями мод. В02.26.

Машина мерильно-браковочная для стеклотканей модели **В02.26** предназначена для перемотки стеклотканей, технических тканей, углеродных тканей **из рулона в рулон**, контроля качества и измерения метража.



Машина мерильно-браковочная обеспечивает перемотку материалов из рулона **диаметром до 600 мм и массой до 200 кг с контролем натяжения от 5 кгс до 20 кгс.**

Машина стандартно оснащена **системой выравнивания кромки рулона и автоматической функцией определения провисания полотна.**

Производительность машины мерильно-браковочной для стеклотканей составляет от 2 500 м.п.при скорости перемотки 15 — 20 м/мин за 8-ми часовую смену.

Машина поставляется на фабрики, выпускающие стекловолокно и прочие композитные или технические материалы.

Машина мерильно-браковочная модели **В02.26** предназначена для перемотки стеклотканей, технических тканей, углеродных тканей **из рулона в рулон**, контроля качества и измерения метража.

Машина обеспечивает перемотку материалов из рулона **диаметром до 600 мм и массой до 200 кг с контролем натяжения от 5 кгс до 20 кгс.**

Производительность оборудования составляет не менее 2 500 м.п. при скорости перемотки 15 — 20 м/мин за 8-ми часовую смену.

Машина мерильно-браковочная для стеклотканей обеспечивает:

- измерение и индикацию длины перематываемого материала электронным счетчиком метража серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС» с погрешностью $\pm 0,1$ % для неэластичных и нетянущихся материалов;;
- выявление оператором механических дефектов и дефектов покраски на ткани с помощью нижней и верхней подсветки рабочего стола;
- выравнивание кромки рулона в процессе перемотки;
- перемотку материала из рулона в рулон со скоростью от 0 до 50 м/мин;
- перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;
- контроль за провисанием полотна;
- регулировку натяжения материала от 5 до 20 кгс;
- останов по заданной длине и по концу рулона;
- перемотку материала на лицо и на изнанку;

Дополнительные рекомендуемые опции:

- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- система автоматического взвешивания рулона;

- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
тип материалов	стеклоткани, технические ткани
производительность в смену, 8 часов	не менее 2500 м.п.
численность обслуживающего персонала	1-2 оператора, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 600
возможная ширина рулона, мм	от 1000 мм
скорость перемотки, м/мин	0 - 50
масса рулона, кг	до 200
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
размеры просмотрового экрана, мм	560
угол наклона просмотрового экрана	30°
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	не более 3,5 кВт
питание электросети	220 В, 50Гц

Станок для перемотки материалов В01.13М-300 РОЛЛТЕКС

Станок для перемотки рулонных материалов Роллтекс мод. **В01.23М-300** предназначена для перемотки и отреза различных рулонных материалов: **спанбонд, геотекстиль, сетки, пленки ПВХ** и другие.

Машина В01.23М распускает рулоны **диаметром до 1050 мм и весом до 500 кг** на более малые диаметром до 600 мм и весом до 100 кг. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2100 мм / 3000 мм.



Производительность станка В01.23М составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Станок для перемотки рулонных материалов Роллтекс мод. В02.13М-300 стандартно **оснащена автоматической системой равнения края, счетчиком метража МК1Touch РОЛЛТЕКС, автоматической и ручной регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу, автоматической отмоткой рулона для заправки, датчиками парковки по окончанию перемотки, прямым и обратным ходом со скручиванием в рулон.**

Машина данного класса позволяет перематывать рулон как на картонную гильзу, так и без неё вовсе.

Размеры оборудования:

4500 x 3500 мм

Вес оборудования:

до 3000 кг

Станок для перематки рулонных материалов В02.13М обеспечивает размотку рулонов материала диаметром на входе до, мм: **1050**, ширина материала до, мм:**1600/2100/3000**, массой рулона до, кг: **500** и намотку рулона на приемную пневморазжимную ось.

Производительность оборудования составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина стандартно оснащена:

- 1) электронным программируемым счетчиком серии **МК1TouchРОЛЛТЕКС**;
- 2) автоматической системой выравнивания кромки рулона;
- 2) автоматической и ручной регулировкой натяжения материала в процессе перематки;
- 3) остановом приводов машины по заданному метражу;
- 4) автоматической системой подмотки материала после отреза;
- 5) системой подмотки материала для заправки следующего рулона после отреза.
- 6) прямым и обратным ходом со скручиванием у рулон;
- 7) датчиками парковки осей для быстрого съема и заправки пневмоосей.

Дополнительная комплектация:

автоматический или ручной электрический отрезной нож – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*)

узел складывания материалов вдвое мод. С02.

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые, сетки, пленки
производительность в смену, 8 часов	не менее 16 000 м.п.
Численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 1050

масса рулона, кг	до 500
возможная ширина рулона, мм	1600 / 2100 / 3000/ 3500 и шире
скорость перемотки, м/мин	0-150
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
автоматическая система регулировки натяжения при перемотке	в стандартной комплектации
автоматическая система выравнивания кромки рулона	в стандартной комплектации
датчики парковки осей	в стандартной комплектации
реверс (обратный ход)	в стандартной комплектации
питание электросети	380 В, 50Гц

Машина для перемотки материалов В02.13+ РОЛЛТЕКС

Машина для намотки в рулон различных материалов, выходящих из «основной» линии В02.13+

Машина для намотки в рулон различных материалов модели В02.13+ предназначена для намотки материалов в цилиндрический рулон с картонной трубкой, выходящего из «основной» линии по обработке материалов.



Скорость перемотки машины совмещается с линией и регулируется от 0 до 10 м/мин. Намоточный станок оснащен счетчиком метража, системой регулировки плотности наматываемого рулона и функцией выравнивания края в процессе намотки.

Машина для намотки в рулон обеспечивает намотку рулонов ткани шириной до 1800 / 2100 мм., диаметром до 600 мм., массой до 60 кг.

Производительность машины зависит от производительности линии, совместно с которой работает машина.

*Оборудование покрашено в фирменный цвет предприятия по запросу Заказчика.

Размеры оборудования:

1370 мм x 2580 x 1455

Вес оборудования:

не более 700 кг

Потребляемая мощность:

не более 1,5 Квт

Машина для намотки в рулон модели В02.13+ предназначена для намотки материалов в цилиндрический рулон с картонной трубкой, выходящих из различных линий по обработке материалов.

Производительность машины зависит от производительности линии, совместно с которой работает машина.

Краткие технические характеристики:

- диаметр наматываемого рулона до, мм: 600;
- скорость перемотки, м/мин: от 0 до 10;
- масса рулона до, кг: 60;
- ширина рулона материала, мм; до 1800 / до 2100;
- диаметр картонной гильзы наматываемого рулона, мм: не менее 40;
- питание электросети: 380 В, 50 Гц.

Машина стандартно оснащена:

- 1) электронным программируемым счетчиком серии МК1TouchПОЛЛТЕКС;
- 2) автоматической системой выравнивания кромки рулона;
- 2) регулировкой натяжения материала при перемотке в автоматическом и ручном режимах;
- 3) системой совмещения скоростей между основной линией и намоточной машиной;
- 4) остановом приводов машины по заданному метражу;

Технические характеристики	
диаметр рулона на выходе, мм	до 600
масса рулона на выходе, кг	до 60
ширина рулона, мм	до 1800 / до 2100
скорость перемотки, м/мин	0 - 10
автоматическая система выравнивания кромки рулона	в стандартной комплектации
счетчик метража	электронный МК1TouchПОЛЛТЕКС
регулировка плотности намотки готового рулона	в стандартной комплектации
совмещение скоростей машины и основной линии	в стандартной комплектации
максимальная электрическая мощность	до 1,5 Квт

Машина для перемотки материалов В02.23 РОЛЛТЕКС

Машина для перемотки мод. **В02.23** предназначена для перемотки различных рулонных нетканых материалов из рулона в рулон: **пленка ПВХ, спанбонд, геотекстиль, стеклоткань, сетки, бумага** и другие.

Машина для перемотки В02.23 перематывает рулоны **диаметром до 1050 мм и весом до 150 кг** в более малые рулоны **диаметром до 250 мм и весом до 10 кг**. Предназначена для работы с рулонами шириной от 1000 мм до 1500 мм.



Производительность машины составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Машина для перемотки стандартно оснащена счетчиком метража МК1Touch РОЛЛТЕКС, автоматической и ручной регулировкой натяжения материала, автоматической системой отреза материала по заданному метражу, автоматической отмоткой рулона для заправки, датчиками парковки по окончанию перемотки, системой быстрого съема готового рулона.

Размеры оборудования:

2600 x 2700

Вес оборудования:

800

Потребляемая мощность:

4,0 кВт

Машина для перемотки В02.23 обеспечивает размотку рулонов материала диаметром на входе до, мм: **1050**, шириной материала до, мм: от 1100 до 1500, массой рулона до, кг: **150**; и намотку рулона на выходе диаметром до, мм: **100**, массой **10 кг**.

Производительность оборудования составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Краткие технические характеристики:

- диаметр рулона материала на входе до, мм: **1050**;
- диаметр рулона материала на выходе до, мм: **100**;
- скорость перемотки, м/мин: **от 0 до 150**;
- масса рулона до, кг: **150**;
- ширина рулона материала, мм; **от 1100 до 1500 мм**
- диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, мм: **76**;
- диаметр картонной гильзы наматываемого рулона, мм: **76**;

- питание электросети: **220 В, 50 Гц.**

Машина стандартно оснащена:

- 1) электронным программируемым счетчиком серии **МК1TouchРОЛЛТЕКС;**
- 2) регулировкой натяжения материала при перемотке в автоматическом и ручном режимах;
- 3) остановом приводов машины по заданному метражу;
- 4) автоматической системой отреза материала по заданному метражу;
- 5) системой подмотки материала для заправки следующего рулона после отреза:
- 6) датчиками парковки осей по окончании перемотки;
- 7) системой быстрого съема готового рулона.

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые, сетки, пленки и пр.
производительность в смену, 8 часов	не менее 16 000 м.п.
Численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона на входе / на выходе, мм	до 1000 / до 250
масса рулона на входе / на выходе, кг	до 250 / до 10
ширина рулона, мм	от 1000 до 1500
скорость перемотки, м/мин	0 - 150
автоматическая система отреза по заданному метражу	в стандартной комплектации
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
датчики парковки осей	в стандартной комплектации
реверс	отсутствует
максимальная электрическая мощность	не более 4,0 кВт
питание электросети	220 В, 50Гц

Машина для перемотки материалов В01.23М РОЛЛТЕКС

Перемоточная машина мод. **В01.23М** предназначена для перемотки и отреза различных рулонных материалов: **спанбонд, геотекстиль, сетки, пленки ПВХ** и другие.

Машина В01.23М распускает рулоны **диаметром до 1050 мм и весом до 250 кг** на более малые диаметром до 600 мм и весом до 90 кг. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2100 мм.



Производительность перемоточной машины В01.23М составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Перемоточная машина стандартно оснащена счетчиком метража МК1Touch РОЛЛТЕКС, автоматической и ручной регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу, автоматической отмоткой рулона для заправки, датчиками парковки по окончанию перемотки, откидным пневмовалом для съема готового рулона. Машина данного класса позволяет перематывать рулон как на картонную гильзу, так и без неё вообще.

Перемоточная машина В01.23М обеспечивает размотку рулонов материала диаметром на входе до, мм: **1050**, ширина материала до, мм: **1600/2100/3000**, массой рулона до, кг: **250** и намотку рулона на приемные валы на выходе диаметром до, мм: **600**, **массой 90 кг.**

Производительность оборудования составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина стандартно оснащена:

- 1) электронным программируемым счетчиком серии **МК1TouchРОЛЛТЕКС;**
- 2) регулировкой натяжения материала при перемотке в автоматическом и ручном режимах;
- 3) остановом приводов машины по заданному метражу;
- 4) автоматической системой подмотки материала после отреза;
- 5) системой подмотки материала для заправки следующего рулона после отреза.

Дополнительная комплектация:

автоматический или ручной электрический отрезной нож – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*)

узел складывания материалов вдвое мод. С02.

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые, неэластичные
производительность в смену, 8 часов	не менее 16 000 м.п.
Численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий

диаметр рулона, мм	до 1050
масса рулона, кг	до 250
возможная ширина рулона, мм	до 1600; 2100; 3000
скорость перемотки, м/мин	0-150
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
датчики парковки осей	в стандартной комплектации
реверс	отсутствует
максимальная электрическая мощность	не более 3,0 кВт
питание электросети	220 В, 50Гц

Машина для продольной резки В03.1 РОЛЛТЕКС

Машина для продольной резки предназначена для продольного разрезания материала в процессе перемотки.

Машина для продольной резки рулонов модели **В03.1** предназначена для перемотки из рулона в рулон, **продольного разрезания материала** на полосы шириной от 100 мм и измерения длины. Машина данного класса может использоваться как для продольного разрезания рулонов на полосы, так и как перемоточная машина из рулона в рулон без продольного разрезания.



Машина для продольной резки рулонов обеспечивает перемотку рулонов материалов толщиной до 8 мм, диаметром до 600 мм и массой до 90 кг. Выпускается на ширину рулона до 1600 мм и 2100 мм.

Производительность машины для продольной резки составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Машина для продольной резки рулонов стандартно оснащена 5 парами отрезных ножей в комплекте с контрножами, системой равнения рулона перед подачей материала в зону отреза, счетчиком метража МК1Touch РОЛЛТЕКС, автоматической и ручной регулировкой натяжения материала, остановом по концу рулона и заданному метражу.

Размеры оборудования:

высота - 1515 мм.; ширина - 2690 мм.; длина - 2060 мм.

Вес оборудования:

не более 450 кг.

Потребляемая мощность:

не более 2,0 кВт

Машина для продольной резки рулонов предназначена для продольного разрезания материала при перемотке из рулона в рулон.

Машина обеспечивает перемотку рулонов материала со следующими параметрами: толщина материала не более 8 мм; ширина материала, мм — до 1600/2100; диаметр рулона, мм — до 600; масса рулона, кг — до 90.

Производительность оборудования составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Машина стандартно оснащена:

плавной регулировкой скорости перемотки рулона материала от 0 до 70 м/мин;

системой регулировки натяжения материала при перемотке;

системой регулировки плотности намотки рулона;

функцией остановки перемотки по окончанию рулона;

системой выравнивания кромки разматываемого рулона по базовому краю;

разжимными размоточной и намоточной осями;

сенсорной панелью оператора;

ножной педалью включения/выключения электропривода машины.

дисковыми ножами для продольного разрезания материала (количество по запросу).

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, нетканые
производительность в смену, 8 часов	от 16 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
ширина материала, мм	до 1600; 2100
диаметр разматываемого рулона, мм	до 600
скорость перемотки, м/мин	0-70
внутренний диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, мм	76
масса разматываемого рулона, кг	до 90
минимальная ширина разрезанного материала, мм	100

диаметр наматываемых рулонов, мм	до 600
внутренний диаметр картонной гильзы наматываемых рулонов, мм	76
общая масса наматываемых рулонов, кг	90
максимальная электрическая мощность	2,0 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Перемоточный станок В01.23 РОЛЛТЕКС

Перемоточный станок мод. **В01.23** предназначен для перемотки **из рулона в рулон нетканых материалов**, произведенных по фильерной («спанбонд»-С) и фильерно-раздувной («мелтблаун»-М) технологиям.



Перемоточный станок В01.23 распускает рулоны диаметром до 1050 мм и весом до 250 кг на более малые диаметром до 600 мм и весом до 90 кг. Выпускается на ширину рулона 1600 мм / 2100 мм / 3000 мм.

Станок стандартно оснащен счетчиком метража МК1Touch РОЛЛТЕКС, механической регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу и обеспечивает перемотку материала в рулон на шпулю диаметром не менее 40 мм. (по запросу 25 мм).

Производительность перемоточного станка составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Размеры оборудования:

высота – 1335мм; ширина – 2430мм; длина – 2105мм.

Вес оборудования:

не более 400 кг.

Потребляемая мощность:

3,0 кВт.

Перемоточный станок обеспечивает размотку рулонов материала на входе диаметром до, мм: **1050**, шириной материала до, мм: **1600/2100/3000**, массой рулона до, кг: **250** и намотку рулона на приемные валы на выходе диаметром до, мм: **600**.

Производительность станка составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Краткие технические характеристики:

- диаметр рулона материала на входе до, мм: **1050**;
- диаметр рулона материала на выходе до, мм: **600**;

- скорость перемотки, м/мин: **от 0 до 150**;
- масса рулона до, кг: **250**;
- возможные исполнения, в зависимости от ширины рулона материала до, мм: **1600, 2100, 3000**;
- диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, не менее, мм: **78**;
- диаметр картонной гильзы наматываемого рулона, не менее (стандартный/на заказ), мм: **40/25**;
- питание электросети: **220 В, 50 Гц**.

Стандартное оснащение машины:

электронный программируемый счетчик серии **МК1TouchРОЛЛТЕКС** обеспечивает:

- а) погрешность измерения для не эластичных материалов не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона (согласно ГОСТ 27641-88);
- б) останов приводов машины на заданной оператором длине: за 50 см до заданного значения машина в автоматическом режиме снижает скорость до 5 м/мин для того, чтобы избежать инерционной пробежки сенсора счетчика по материалу, и совершает мягкий и точный останов;
- в) ввод в память счетчика до 50 поправочных коэффициентов – возможность сведения к нулю погрешности измерения индивидуально для каждого перематываемого материала;
- г) конструкция системы съема информации счетчика исключает проскальзывание материала по сенсору счетчика, что повышает точность измерения;
- д) энергонезависимый источник питания счетчика обеспечивает сохранение данных по параметрам рулона при потере напряжения в сети.

Дополнительная комплектация:

ручной или автоматический электрический отрезной нож профессиональной серии в комплекте с направляющей – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*), либо вырезания дефектных участков;

электронная система регулировки плотности намотки рулона вариаторного типа (СРПВ) – обеспечивает намотку рулона материала в желаемом диапазоне — от свободного («рыхлого») состояния до плотно намотанного;

физически СРПВ представляет собой индивидуальный привод на каждом из двух приемных валов, и угловые скорости данных валов могут быть заданы с пульта управления:

- 1) *равными;*
- 2) *скорость первого вала выше скорости второго вала – «рыхлая» намотка;*
- 3) *скорость первого вала ниже скорости второго вала – плотная намотка.*

Технические характеристики	
-----------------------------------	--

тип материалов	нетканые
производительность в смену, 8 часов	от 9 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 1050
масса рулона, кг	до 250
возможная ширина рулона, мм	до 1600; 2100; 3000
скорость перемотки, м/мин	0-150
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	не более 3,0 кВт
питание электросети	220 В, 50Гц

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.РОЛЛТЕКС.nt-rt.ru

Перемоточный станок V01.21 РОЛЛТЕКС

Станок для перемотки мод. **В01.21** предназначен для перемотки **из рулона в рулон нетканых материалов**, произведенных по фильерной («спанбонд»-С) и фильерно-раздувной («мелтблаун»-М) технологиям.



Станок для перемотки В01.21 распускает рулоны диаметром до 1050 мм и весом до 150 кг на более малые диаметром до 600 мм и весом до 90 кг. Выпускается на ширину рулона 1600 мм / 2100 мм / 3000 мм.

Станок стандартно оснащен счетчиком метража МК1Touch РОЛЛТЕКС, механической регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу и обеспечивает перемотку материала в рулон на шпулю, диаметром не менее 40 мм. (по запросу 25 мм).

Производительность станка составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Станок преимущественно поставляется на предприятия, которые занимаются оптово-розничными продажами нетканых материалов.

Размеры оборудования:

высота – 1335мм; ширина – 2430мм; длина – 2105мм.

Вес оборудования:

не более 400 кг.

Потребляемая мощность:

1,6 кВт

Станок для перемотки обеспечивает размотку рулонов материала на входе диаметром до, мм: **1050**, шириной материала до, мм: **1600/2100/3000**, массой рулона до, кг: **150** и намотку рулона на приемные валы на выходе диаметром до, мм: **600**.

Производительность станка составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Краткие технические характеристики:

- диаметр рулона материала на входе до, мм: **1050**;
- диаметр рулона материала на выходе до, мм: **600**;
- скорость перемотки, м/мин: от **0 до 150**;
- масса рулона до, кг: **150**;
- возможные исполнения, в зависимости от ширины рулона материала до, мм: **1600, 2100;3000**;
- диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, не менее, мм: **78**;
- диаметр картонной гильзы наматываемого рулона, не менее (стандартный/на заказ), мм: **40/25**;
- питание электросети: **220 В, 50 Гц.**

Стандартное оснащение машины:

Электронный программируемый счетчик серии **МК1TouchРОЛЛТЕКС** обеспечивает:

- а) погрешность измерения для неэластичных материалов не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона (согласно ГОСТ 27641-88);
- б) останов приводов машины на заданной оператором длине: за 50 см до заданного значения машина в автоматическом режиме снижает скорость до 5 м/мин для того, чтобы избежать инерционной пробежки сенсора счетчика по материалу, и совершает мягкий и точный останов;
- в) ввод в память счетчика до 50 поправочных коэффициентов – возможность сведения к нулю погрешности измерения индивидуально для каждого перематываемого материала;
- г) конструкция системы съема информации счетчика исключает проскальзывание материала по сенсору счетчика, что повышает точность измерения;
- д) энергонезависимый источник питания счетчика обеспечивает сохранение данных по параметрам рулона при потере напряжения в сети.

Дополнительная комплектация:

ручной или автоматический электрический отрезной нож профессиональной серии в комплекте с направляющей – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*), либо вырезания дефектных участков;

электронная система регулировки плотности намотки рулона вариаторного типа (СРПВ) – обеспечивает намотку рулона материала в желаемом диапазоне — от свободного («рыхлого») состояния до плотно намотанного;

Физически СРПВ представляет собой индивидуальный привод на каждом из двух приемных валов, и угловые скорости данных валов могут быть заданы с пульта управления:

- 1) *равными;*
- 2) *скорость первого вала выше скорости второго вала – «рыхлая» намотка;*
- 3) *скорость первого вала ниже скорости второго вала – плотная намотка.*

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые
производительность в смену, 8 часов	от 9 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	1050
масса рулна, кг	до 150

возможная ширина рулона, мм	1600; 2100; 3000
скорость перемотки, м/мин	0-150
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	1,6 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Машина для перемотки материалов В02.13 РОЛЛТЕКС

Машина для перемотки и отреза мод. **В02.13** предназначена для перемотки **из рулона в рулон, измерения метража и отреза по заданной длине нетканых материалов**, произведенных по фильерной («спанбонд»-С) и фильерно-раздувной («мелтблаун»-М) технологиям.



Машина для перемотки и отреза В02.13 распускает рулоны диаметром до 1050 мм и весом до 500 кгна более малые диаметром до 600 мм и весом до 90 кг. Выпускается на ширину рулона 1600 мм / 2100 мм / 3000 мм.

Машина стандартно оснащена счетчиком метража МК1Touch РОЛЛТЕКС, автоматической регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу и обеспечивает перемотку материала в рулон на шпулю диаметром не менее 40 мм. (по запросу 25 мм).

Производительность машины составляет от **16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Размеры оборудования:

высота – 1433мм; ширина – 2490мм; длина – 1820мм.

Вес оборудования:

не более 1000 кг.

Потребляемая мощность:

4,0 кВт

Перемоточная машина мод. **В02.13** предназначена для перемотки **из рулона в рулон нетканых материалов**, произведенных по фильерной («спанбонд»-С) и фильерно-раздувной («мелтблаун»-М) технологиям.

Машина В02.13 распускает рулоны **диаметром до 1050 мм и весом до 500 кг** на более малые **диаметром до 600 мм и весом до 90 кг**. Выпускается на ширину рулона 1600 мм / 2100 мм / 3000 мм.

Производительность оборудования составляет от **16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Стандартное оснащение машины:

Электронный программируемый счетчик серии **МК1TouchРОЛЛТЕКС** обеспечивает:

- а) погрешность измерения для неэластичных материалов не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона;
- б) остановку приводов машины на заданной оператором длине: за 50 см до заданного значения машина в автоматическом режиме снижает скорость до 5 м/мин для того, чтобы избежать инерционной пробежки сенсора счетчика по материалу, и совершает мягкий и точный останов;
- в) ввод в память счетчика до 50 поправочных коэффициентов – возможность сведения к нулю погрешности измерения индивидуально для каждого перематываемого материала;
- г) конструкция системы съема информации счетчика исключает проскальзывание материала по сенсору счетчика, что повышает точность измерения;
- д) энергонезависимый источник питания счетчика обеспечивает сохранение данных по параметрам рулона при потере напряжения в сети.

Дополнительная комплектация:

электрический ручной или автоматический отрезной нож профессиональной серии в комплекте с направляющей – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*), либо вырезания дефектных участков;

электронная система регулировки плотности намотки рулона вариаторного типа (СРПВ) – обеспечивает намотку рулона материала в желаемом диапазоне — от свободного («рыхлого») состояния до плотно намотанного;

физически СРПВ представляет собой индивидуальный привод на каждом из двух приемных валов, и угловые скорости данных валов могут быть заданы с пульта управления:

- 1) равными;
- 2) скорость первого вала выше скорости второго вала – «рыхлая» намотка;
- 3) скорость первого вала ниже скорости второго вала – плотная намотка.

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые
производительность в смену, 8 часов	от 16 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий

диаметр разматываемого рулона, мм	до 1050
диаметр наматываемого рулона, мм	до 600
диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, не менее, мм	78
диаметр картонной гильзы наматываемого рулона, не менее (стандартный/ на заказ), мм	40/25
скорость перемотки, м/мин	0-150
масса разматываемого рулона, кг	до 500
масса наматываемого рулона, кг	до 100
возможные исполнения, в зависимости от ширины рулона материала, мм	до 1600; 2100; 3000
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	4,0 кВт
питание электросети	380 В, 50Гц

Машина для перемотки материалов В01.24 РОЛЛТЕКС

Перемоточная машина для стеклотканей мод. **В01.24** предназначена для перемотки из рулона в рулон нетканых материалов и стеклотканей.

Машина В01.24 распускает рулоны диаметром до 1250 мм и весом до 200 кг на более малые диаметром до 200 мм и весом до 40 кг. Выпускается на ширину рулона 1000 мм.



Перемоточная машина для стеклотканей стандартно оснащена счетчиком метража МК1Touch РОЛЛТЕКС, механической регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу, откидным валом для снятия готового рулона и подъемником для загрузки начального рулона для перемотки. Обеспечивает перемотку материала из рулона на шпуле диаметром до 150 мм в рулон без картонной шпули внутри.

Производительность машины составляет от 9000 м.п. за 8-ми часовую смену.

Размеры оборудования:

высота – 1500мм; ширина – 2300мм; длина – 2400мм.

Вес оборудования:

не более 500кг.

Потребляемая мощность:

2,1 кВт

Машина обеспечивает размотку рулонов материала на входе диаметром до, мм: **1250**, массой рулона до, кг: **250**; и намотку на ось рулона диаметром до, мм: **200**, массой до, кг: **40**. Стандартно оснащена подъемным механизмом для загрузки рулона массой до 300 кг, защитным кожухом и электронным программируемым счетчиком серии МК1TouchРОЛЛТЕКС.

Производительность оборудования составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Электронный программируемый счетчик серии МК1TouchРОЛЛТЕКС обеспечивает:

- а) погрешность измерения для неэластичных материалов не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона;
- б) останов приводов машины на заданной оператором длине: за 50 см до заданного значения машина в автоматическом режиме снижает скорость до 5 м/мин для того, чтобы избежать инерционной пробежки сенсора счетчика по материалу, и совершает мягкий и точный останов;
- в) ввод в память счетчика до 50 поправочных коэффициентов – возможность сведения к нулю погрешности измерения индивидуально для каждого перематываемого материала;
- г) конструкция системы съема информации счетчика исключает проскальзывание материала по сенсору счетчика, что повышает точность измерения;
- д) энергонезависимый источник питания счетчика обеспечивает сохранение данных по параметрам рулона при потере напряжения в сети.

Дополнительная комплектация:

электрический ручной или автоматический отрезной нож профессиональной серии в комплекте с направляющей – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*), либо вырезания дефектных участков;

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые, стеклоткани
производительность в смену, 8 часов	от 9 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
ширина рулона, мм	до 1100
диаметр рулона материала на входе до, мм	1250

диаметр рулона материала на выходе до, мм	200
скорость перемотки, м/мин	0-70
масса разматываемого рулона, кг	до 250
масса наматываемого рулона, кг	до 40
диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, мм	150
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	2,1 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Перемоточная машина С01.1спец РОЛЛТЕКС

Перемоточная машина модели С01.1спец. предназначена для перемотки сложенного вдвое материала из стопки, разворачивания материала в полную ширину и укладки развернутого материала в стопку. Дополнительно машина может быть оснащена размоточным устройством для работы по схеме «из рулона в стопку» или «из рулона материала, сложенного вдвое, в стопку».



Производительность оборудования составляет от 20 000 м.п. за 8-ми часовую смену.

Машина обеспечивает перемотку материала из «стопки» высотой до 1800 мм в стопку высотой до 1800 мм и глубиной до 900 мм. Машина выпускается на ширину рулона не более 2600 мм.

Перемоточная машина стандартно оснащена электронным счетчиком метража МК1 Touch РОЛЛТЕКС, двумя расправляющими роликами для разглаживания материала по ширине, электронным программируемым счетчиком метраж МК1 Touch РОЛЛТЕКС.

Размеры оборудования:

3600 x 3600 x 3500 мм

Вес оборудования:

не более 700 кг

Потребляемая мощность:

не более 3 кВт

Машина модели С01.1спец предназначена для перемотки сложенного вдвое материала из стопки, разворачивания материала в полную ширину и укладки разложенного материала в

стопку. Дополнительно машина может быть оснащена размоточным устройством для работы по схеме «из рулона в стопку» или «из рулона материала, сложенного вдвое, в стопку».

Машина обеспечивает перемотку материала из «стопки» высотой до 1800 мм в стопку высотой до 1800 мм и глубиной до 900 мм. Машина выпускается на ширину рулона не более 2600 мм.

Производительность оборудования составляет от 20 000 м.п. за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина обеспечивает:

- измерение и индикацию длины перематываемого материала;
- перемотку материала из «стопки в стопку» со скоростью от 0 до 100 м/мин;
- расправление материала по ширине в процессе перемотки;
- перемотку материала в обратном направлении без укладки его в «стопку»
- останов по заданной длине и по концу рулона.

Машина стандартно оснащена:

- электронным счетчиком метража серии «МК1TouchРОЛЛТЕКС» с погрешностью $\pm 0,1$ % для неэластичных и нетянущихся материалов;
- парой расправляющих роликов;
- сенсорной панелью оператора;
- педалью включения-выключения электроприводов валов;
- программой останова материала по заданному метражу.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- размоточным устройством для работы на машине по схеме «из рулона в кипу»;

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, неэластичные
производительность в смену, 8 часов	не менее 20 000 м.п.
Численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий

габаритные размеры входящей стопки (ширина x высота), мм	2600 x 1800
габаритные размеры готовой стопки (ширина x глубина x высота), мм	2600 x 900 x 1800
ширина рулона, сложенного вдвое, мм	до 1300
ширина рулона, развернутого в полную ширину, мм	до 2600
скорость перемотки, м/мин	0 - 100
расправляющие ролики	в стандартной комплектации
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
останов по заданной длине и по концу рулона	в стандартной комплектации
реверс	без скручивания в рулон
питание электросети	220 В; 50 Гц

Перемоточная машина С01.1 РОЛЛТЕКС

Модель С01.1 предназначена для разворачивания материала, сложенного вдвое, и скручивания его в рулон.

Машина модели **С01.1** предназначена **для разворачивания материала, сложенного вдвое**, в полную ширину и скручивания его в цилиндрический рулон.



Машина обеспечивает перемотку материала **диаметром до 600 мм и весом до 90 кг** в рулоны на картонной втулке внутри. Выпускается на ширину конечных рулонов до 2500 мм и до 3200 мм.

Машина стандартно оснащена **автоматической системой выравнивания края** готового рулона, **электронным счетчиком метража** МК1 Touch РОЛЛТЕКС, двумя расправляющими роликами для разглаживания материала по ширине.

Производительность оборудования составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Размеры оборудования:

высота - 2400 мм.; ширина - 3200 мм.; длина - 3100 мм.

Вес оборудования:

не более 800 кг.

Потребляемая мощность:

не более 3,0 кВт.

Машина модели **С01.1** предназначена **для разворачивания материала, сложенного вдвое в полную ширину и скручивания его цилиндрический рулон.**

Машина обеспечивает перемотку материала **диаметром до 600 мм и весом до 90 кг** в рулоны на картонной втулке внутри. Выпускается на ширину конечных рулонов до 2500 мм и до 3200 мм.

Производительность оборудования составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Машина предназначена для:

развертывания в полную ширину материала, сложенного в 2 раза;

скручивания развёрнутого материала в цилиндрический рулон в полную ширину;

измерения длины развёрнутого материала с помощью механического счётчика при перемотке.

Машина стандартно оснащена:

автоматической системой выравнивания кромки рулона материала с погрешностью выравнивания кромки по базовой стороне не более ± 2 мм;

программой отреза рулона материала на куски заданной длины;

ширительным валом для расправления материала по ширине во время перемотки.

Машина обеспечивает размотку материала со следующими характеристиками:

ширина материала, сложенного вдвое, до, мм: 1250 и 1600; 1750;

максимальный диаметр разматываемого рулона, не более, мм: 600;

масса рулона, не более, кг: 90.

Машина обеспечивает возможность намотки рулонов со следующими характеристиками:

диаметр рулона. мм: до 600;

максимальная ширина развернутого в полную ширину рулона материала, мм: до 2500 и 3200; 3500;

масса рулона, кг: до 90.

Общее описание:

машина позволяет разворачивать сложенный вдвое материал из рулона, установленного в загрузочный модуль, и сматывать материал в рулон на полную ширину;

машина позволяет плавно менять скорость перемотки рулона ткани от 0 до 50 м/мин;

машина обеспечивает автоматическое выравнивание кромки наматываемого рулона с точностью ± 2 мм;

машина обеспечивает измерение длины электронным счетчиком с погрешностью измерения до $\pm 0,1\%$ на длину рулона материала (для неэластичных и неворсовых материалов);

машина стандартно оснащена остановом по заданной длине и по концу рулона;

Дополнительные рекомендуемые опции:

дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки, как разнотон и непрокрас;

ручной или автоматический электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;

устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;

система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;

программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, нетканые, неэластичные, не пленки
производительность в смену, 8 часов	от 9 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 600
ширина рулона, сложенного вдвое, мм	до 1250; 1600; 1750
ширина рулона, развернутого в полную ширину, мм	до 2500; 3200; 3500
скорость перемотки, м/мин	0-50
масса рулона, кг	до 90
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
реверс	без скручивания в рулон
питание электросети	220 В; 50 Гц

Перемоточная машина C02.2 РОЛЛТЕКС

Мерильно-двоильная машина мод. C02.2 для складывания различных нетканых материалов

Мерильно-двоильная машина модели **C02.2-420** предназначена для складывания сеток или различных нетканых материалов вдвое, намотки сложенного материала в плотно намотанный цилиндрический рулон на картонную гильзу или без картонной гильзы внутри и автоматического измерения длины.



Данная машина **представляет собой комплекс, состоящий из узла для складывания материала модели C02 и машины для перемотки нетканых материалов B01.23M**, позволяющего перематывать материал из рулона в рулон.

Производительность оборудования составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Узел для складывания модели C02 позволяет сдвигать рулоны материала шириной до 4200 мм, **диаметром до 500 мм.** и **массой до 100 кг.**, а **перемоточная машина** позволяет перематывать рулоны материала шириной до 1600/2100 мм., **диаметром до 1050 мм** и **массой до 250 кг.**

Данная машина была произведена специально для производителей фасадных сеток и успешно введена в эксплуатацию в Тверской области.

Размеры оборудования:

7800 мм x 5800 мм x 3600 мм

Вес оборудования:

не более 2500 кг

Потребляемая мощность:

не более 3,5 Квт

Мерильно-двоильная машина модели **C02.2-420** предназначена для складывания сеток или различных нетканых материалов вдвое, намотки сложенного материала в плотно намотанный цилиндрический рулон на картонную гильзу или без картонной гильзы внутри и автоматического измерения длины.

Узел для складывания модели C02 позволяет сдвигать рулоны материала шириной до 4200 мм, **диаметром до 500 мм.** и **массой до 100 кг.**, а **перемоточная машина** позволяют перематывать рулоны материала шириной до 1600/2100 мм., **диаметром до 1050 мм** и **массой до 250 кг.**

Производительность оборудования составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина C02.2 предназначена для:

сдвигания нетканых материалов и неэластичных тканей;

намотки сдвоенного материала в цилиндрический рулон на картонную шпулю;

автоматического измерения и индикации длины при перемотке с помощью электронного счетчика с погрешностью $\pm 0,1$ %;

автоматической остановки перемотки через заданную длину и по концу рулона;

автоматического выравнивания кромки наматываемого рулона с погрешностью выравнивания по базовой стороне не более ± 2 мм.;

перемотки материала из рулона в рулон.

Машина обеспечивает:

автоматическое расположение полотна разматываемого материала симметрично относительно центральной оси машины;

автоматическое совмещение кромок материала при сдваивании с точностью 6 мм. при отклонении середины материала от оси симметрии складывающей рамки не более 15 мм;

регулировку натяжения материала при перемотке;

плавную регулировку скорости перемотки от 0 до 70 м/мин.;

перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон.

Дополнительные рекомендуемые опции:

автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;

устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;

система шивки двух концов рулона с помощью мешкозашивочной машинки в комплекте с направляющей.

Технические характеристики	
тип материалов	тканые и нетканые, сетки, неэластичные
производительность в смену, 8 часов	не менее 16 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
ширина разматываемого материала, мм	до 4200
диаметр разматываемого рулона, мм	до 500 мм
вес разматываемого рулона, кг	до 100 кг
скорость перемотки, м/мин	0 - 70 м/мин
счетчик метража	электронный МК1TouchПОЛЛТЕКС

реверс	без скручивания в рулон
питание электросети	380 В, 50 Гц

Двоильно-складальная машина C02.2-240 РОЛЛТЕКС

Машина мерильно-двоильная мод. C02.2-240 для рулонов шириной до 2400 мм, диаметром до 1000 мм и массой до 500 кг.

Машина двоильно-складальная мод. C02.2-240 предназначена **для сдваивания ткани с последующей намоткой ее в плоский рулон без картонной шпули внутри** и измерения длины.



Машина двоильно-складальная разматывает ткани из рулонов диаметром до 600 мм и массой до 400 кг и наматывает сдвоенную ткань в рулоны диаметром до 400 мм и массой до 60 кг. Выпускается для работы с начальными рулонами шириной до 240 см.

Производительность машины составляет от 15 000 м.п. за 8-ми часовую смену.

Машина предназначена для работы с неэластичными тканями постельной группы и поставляется на ткацкие и отделочные фабрики. Данный проект был реализован на отделочной фабрике в г. Иваново.

Размеры оборудования:

высота - 2400 мм.; длина - 5000 мм.; ширина - 3300 мм.

Вес оборудования:

не более 2000 кг

Потребляемая мощность:

не более 8,0 кВт

Машина двоильно-складальная мод. C02.2-240 предназначена **для сдваивания ткани и последующей намотки ее в плоский рулон без картонной шпули внутри**, а также автоматического измерения длины.

Данная модель оборудования разматывает ткани из рулонов диаметром до 600 мм и массой до 400 кг и наматывает ее уже в рулоны диаметром до 400 мм и массой до 60 кг. Выпускается для работы с начальными рулонами шириной до 240 см.

Производительность машины составляет от 15 000 м.п. за 8-ми часовую смену.

Машина двоильно-складальная предназначена для:

сдваивания материала;

намотки сдвоенного материала в рулон без картонной шпули внутри;

автоматического измерения и индикации длины с помощью электронного счетчика при перемотке;

автоматической остановки перемотки через заданную длину;

равнения кромки наматываемого рулона;

разрезания материала на куски определённой длины.

Машина обеспечивает:

плавное изменение скорости перемотки рулона материала от 0 до 80 м/мин. Постоянная рабочая скорость Оборудования — не менее 50 м/мин;

перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;

перемотку материала на изнанку;

автоматическое совмещение кромок материала при сдваивании с точностью 6 мм при отклонении середины материала от оси симметрии складывающей рамки не более 15 мм;

автоматическое равнение кромки наматываемого рулона с точностью ± 4 мм;

регулировку плотности намотки рулона;

регулировку натяжения материала при перемотке;

автоматический счёт и индикацию длины материала при перемотке с помощью электронного счётчика;

возможность задания длины отмеряемого куска материала и остановку двигателей при достижении заданной длины;

отрезание материала с помощью автоматического отрезного ножа. Нож обеспечивает отрезание материала толщиной не более 8 мм.

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, нетканые, неэластичные
производительность оборудования в смену, 8 часов	от 15000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
ширина разматываемого рулона, мм	до 2400
ширина наматываемого рулона, мм	до 1200
диаметр разматываемого рулона, мм	до 1000
диаметр наматываемого рулона, мм	до 400
масса разматываемого рулона, кг	до 500

масса наматываемого рулона, кг	до 60
вид намотки	на пневмовал диаметром 150 мм
вид перематываемых материалов	неэластичные
скорость перемотки, м/мин	0 - 80
счетчик метража	электронный программируемый МК1TouchРОЛЛТЕКС
реверс	с скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	8 кВт
питание электросети	380 В, 50 Гц

Комплекс для складывания ткани РОЛЛТЕКС

Комплекс для перемотки, разбраковки и складывания хлопчатобумажной ткани шириной до 1500 мм.

Комплекс для складывания ткани предназначен для перемотки с **контактной телеги** рулона ткани диаметром до 1000 мм и весом до 500 кг, сдваивания материала, намотки сдвоенного материала на плоский планшет, измерения длины и контроля качества готовых тканей.



Комплекс оснащен **раскатным устройством** для работы с контактной телегой, **узлом браковки** материала, **накопителем** ткани перед намоткой, **узлом складывания** и **намоточным узлом**, позволяющим наматывать сложенную вдвое ткань в плоский планшет. Данная машина осуществляет перемотку рулонов материала шириной **не более 1500 мм в рулоны шириной до 750 мм.**, массой **до 500 кг.** и диаметром **не более 1000 мм.**

Комплекс для складывания ткани был разработан и произведен специально для предприятий-производителей хлопчатобумажных тканей Тверской и Ивановской областей.

Размеры оборудования:

высота - 2500 мм.; ширина - 2000 мм.; длина - 9800 мм.

Вес оборудования:

не более 1500 кг.

Потребляемая мощность:

не более 6 кВт

Комплекс для складывания ткани предназначен для:

перемотки ткани;

визуального контроля качества ткани на просвет и в отраженном свете;

сдваивания ткани;

автоматического измерения и индикации длины ткани при перемотке с помощью электронного счетчика;

автоматической остановки перемотки при достижении заданной длины ткани.

Комплекс обеспечивает:

плавное изменение скорости перемотки рулона ткани от 0 до 50 м/мин.;

возможность перемотки ткани в обратном направлении;

возможность просмотра ткани при перемотке на просвет;

возможность просмотра ткани в отраженном свете;

автоматическое измерение и индикацию длины ткани электронным счетчиком при перемотке;

возможность задания длины отмеряемого куска ткани и остановку двигателей при достижении заданной длины;

совмещение кромок ткани при сдваивании с точностью ± 6 мм.;

возможность визуального контроля ширины ткани с помощью измерительной линейки;

возможность регулировки натяжения материала при перемотке;

возможность регулировки плотности наматываемого рулона.

Технические характеристики	
ширина разматываемой ткани, мм	до 1500
диаметр разматываемого рулона, мм	до 1000
вес разматываемого рулона, кг	до 500
ширина сдвоенной ткани наматываемого рулона, мм	до 750
максимальный диаметр наматываемого рулона, мм	до 400
вес наматываемого рулона, кг	до 60
скорость перемотки, м/мин	0-50
счетчик метража	электронный МК1TouchПОЛЛТЕКС

реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	6 кВт
питание электросети	380 В, 50Гц

Стол для размотки А01.91 РОЛЛТЕКС

Стол А01.91 предназначен для измерения длины, контроля качества и разрезания различных видов ткани.

Стол модели **А01.91** предназначен для продольной и поперечной **ручной размотки** тканей, измерения длины и контроля качества.



Стол обеспечивает **ручную размотку рулонов** ткани **диаметром не более 300 мм** и **весом до 25 кг** из загрузочной корзины при перемещении ткани вдоль стола, размотку рулонов ткани шириной 3000 мм, размещённых на откидных кронштейнах, при перемещении ткани поперёк стола.

Стол стандартно оснащен **счётчиком метража** при размотке ткани **вдоль** стола, **измерительными линейками** при размотке ткани как **вдоль**, так и **поперёк** стола и возможностью **контроля качества ткани на просвет** при размотке ткани **вдоль** стола.

Размеры оборудования:

высота - 930 мм.; ширина - 2705 мм.; длина - 3900 мм.

Вес оборудования:

не более 500 кг.

Потребляемая мощность:

0,5 кВт

Многофункциональный стол предназначен для измерения длины, контроля качества и разрезания различных видов ткани.

Стол обеспечивает:

- размотку рулонов ткани из загрузочной корзины, состоящей из свободно вращающихся роликов, при перемещении ткани **вдоль** стола;
- размотку рулонов ткани шириной 3000 мм, размещённых на откидных кронштейнах, при перемещении ткани **поперёк** стола;
- измерение и индикацию длины ткани с помощью электронного счётчика при размотке ткани **вдоль** стола;
- измерение длины ткани с помощью измерительных линеек при размотке ткани как **вдоль**, так и **поперёк** стола.

— возможность контроля качества ткани на просвет на просмотрном экране при размотке ткани вдоль стола.

Дополнительное оснащение:

— электрический отрезной дисковый нож для разрезания ткани при размотке вдоль стола.

Технические характеристики	
ширина ткани при перемещении вдоль стола, мм	до 1800; 2000; 2200; 2500
ширина ткани при перемещении поперёк стола, мм	до 3000
диаметр рулона, мм	до 300
вес рулона, кг	до 25
размер просмотрного экрана, мм	560x1800/2000/2200/2500
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
максимальная электрическая мощность	0,5 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Машина для укладки В02 РОЛЛТЕКС

Машина для укладки материала в стопку модель В02 предназначена для перемотки материала из рулона, укладки его в свободную стопку и измерения метража.

Машина обеспечивает перемотку материала из рулона шириной до 1600 мм в стопку высотой до 2000 мм и шириной раскладки до 1500 мм.

Материал в машину подается из дублирующего каландра, работающего на скорости от 0 — 13 м/мин, на машину и укладывается в стопку на приемную тележку.

Машина для укладки материала в стопку стандартно оснащена электронным счетчиком метража МК1 Touch РОЛЛТЕКС, системой слежения за натяжением материала, программой останова по заданному метражу, плавной регулировкой скорости перемотки и синхронизацией скоростей перемотки каландра и машины.

Дополнительно к машине поставляются приемные тележки Роллтекс модели А01.8.

Машина преимущественно поставляется на отделочные фабрики и производителям мебельных и обивочных групп материалов.

Размеры оборудования:

2500 x 2500 x 3800, мм



Вес оборудования:

не более 1200 кг

Машина для укладки материала в стопку модель В02 предназначена для перемотки материала из рулона, укладки его в свободную стопку и измерения метража.

Машина обеспечивает перемотку материала из рулона шириной до 1600 мм в стопку высотой до 2000 мм и шириной раскладки до 1500 мм.

Материал в машину подается из дублирующего каландра, работающего на скорости от 0 — 13 м/мин, на машину и укладывается в стопку на приемную тележку.

Машина для укладки материала в стопку стандартно оснащена электронным счетчиком метража МК1 Touch РОЛЛТЕКС, системой слежения за натяжением материала, программой останова по заданному метражу, плавной регулировкой скорости перемотки и синхронизацией скоростей перемотки каландра и машины.

Дополнительно к машине поставляются приемные тележки Роллтекс модели А01.8.

Машина стандартно оснащена:

- счетчиком измерения метража;
- программой останова по заданному метражу;
- узлом для укладки материала в кипу
- сенсорной панелью оператора;
- регулировкой скорости перемотки в зависимости от скорости выходящего из каландра материала;
- ножной педалью для включения / выключения приводов машины.

Технические характеристики	
тип материалов	эластичные и неэластичные
количество персонала, работающего на станке	1 человек
ширина рулона, мм	до 1600
скорость пермотки, м/мин	0 - 13 м/мин
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
габариты стопки (высота x ширина раскладки), мм	2000 x 1500
макс. электрическая мощность	2,0 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

Стеллаж размоточный А01.16П/4 РОЛЛТЕКС

Стеллаж размоточный многоярусный модели **А01.16П/4** предназначен для размотки рулонов с свободно вращающейся штанги. Тип стеллажа — двухсторонний. Возможно **размещение до 8 рулонов**.



Стеллаж размоточный стандартно оснащен колесами со стопорами. Диаметр рулонов на нижнем ярусе до 600 мм.

Диаметр верхних рулонов (2,3, 4 ярусы) до 300 мм.

Общая грузоподъемность до 360 кг.

Тележка размоточная многоярусная модели **А01.16П/4** предназначена для размотки рулонов с свободно вращающейся штанги. Тип стеллажа — двухсторонний. Возможно **размещение до 8 рулонов**.

Стандартно оснащен колесами со стопорами.

Диаметр рулонов на нижнем ярусе до 600 мм.

Диаметр верхних рулонов (2,3, 4 ярусы) до 300 мм.

Общая грузоподъемность до 360 кг.

Технические характеристики	
тип тележки	двусторонняя
количество рулонов	до 8
диаметр рулона на нижнем ярусе	до 600 мм
диаметр рулона на верхнем ярусах	до 300 мм
общая грузоподъемность	до 360 кг

Тележка размоточная А01.5 РОЛЛТЕКС

Тележка размоточная модели **А01.5** предназначена для размотки рулонов материала на настольный стол и внутрицеховой транспортировки рулонов.

Тележка размоточная оборудована свободно вращающимися роликами, колесами с фиксацией и поддоном для дополнительного размещения транспортируемых материалов.

Тележка предназначена для работы с рулонами **диаметром до 500 мм и массой до 100 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм и 2000 мм.



Вес оборудования:

не более 100 кг.

Размоточная тележка А01.5 оснащена:

свободно вращающимися роликами;

колесами с фиксацией;

поддоном для дополнительного размещения транспортируемых материалов.

Намоточная станция В01 РОЛЛТЕКС

Намоточная станция модели В01 предназначена для намотки ткани в цилиндрический рулон с картонной трубкой, выходящей из мерильно-браковочной машины, ткацкого станка или другой технологической линии.

Станция обеспечивает намотку рулонов ткани шириной до 1800 мм., диаметром до 1200 мм., массой до 400 кг.

Намоточная станция В01 автоматически синхронизируется с скоростью работы основной линии. Может быть дополнительно оснащена счетчиком метража и автоматической системой выравнивания края рулона.

Размеры оборудования:

длина - 750 мм., ширина - 2500 мм., высота - 1400 мм.

Вес оборудования:

не более 700 кг.

Потребляемая мощность:

2,2 кВт.

Намоточное устройство предназначено для намотки ткани в цилиндрический рулон с картонной трубкой. Данное оборудование было разработано для компаний-производителей ткани и предполагает стыковку с ткацким станком, мерильно-браковочной машиной или другой линией по обработке материалов.



Технические характеристики	
ширина материала, мм	до 1800
диаметр рулона, мм	до 1200
масса рулона, кг	до 400
наружный диаметр картонной трубки, мм	не менее 70

максимальная электрическая мощность	2,2 кВт
питание электросети	220 Вт, 50 Гц

Стеллаж для хранения А01.16 РОЛЛТЕКС

Стеллаж для хранения и транспортировки рулонных материалов.

Стеллаж для хранения рулонов модель А01.16 предназначен для внутрицеховой транспортировки и хранения рулонных материалов.

Стеллаж выпускается на 4 и 5 ярусов, для 8 и 10 рулонов материала соответственно.

Стеллаж для хранения рулонов А01.16|4 — двухсторонний. Возможно **размещение 8 рулонов**, диаметр рулонов **не превышает 400 мм**. Общая грузоподъемность до 350 кг. Оснащен колесами со стопорами.

Стеллаж для хранения рулонов А01.16|5 — двухсторонний. Возможно **размещение 10 рулонов**, диаметр рулонов **не превышает 300 мм**. Общая грузоподъемность до 350 кг. Оснащен колесами со стопорами.



Размеры оборудования:

1000 x 720 x 1500 мм.

Многоярусный передвижной стеллаж предназначен для внутрицеховой транспортировки и хранения рулонных материалов. Грузоподъемность стеллажа — до 350 кг.

Варианты исполнения:

5 ярусов (рассчитаны на диаметр рулона до 300 мм);

4 яруса (рассчитаны на диаметр рулона до 400 мм).

Размоточное устройство А01.6 РОЛЛТЕКС

Размоточное устройство для автоматического разматывания ткани.

Размоточное устройство модели **А01.6** предназначено для **автоматического разматывания ткани на настольный стол**.

Устройство обеспечивает размотку рулона диаметром **до 500 мм**, массой **до 35 кг** и шириной до 1800 мм.



В стандартное оснащение входит регулировка скорости размотки ткани от 0 до 40 м/мин, перемещение ткани в обратном направлении без скручивания в рулон, остановку электропривода размоточного вала при завершении размотки рулона.

Размеры оборудования:

высота - 1300 мм.; ширина - 560 мм.; длина - 1900 мм.

Вес оборудования:

не более 100 кг.

Потребляемая мощность:

не более 0,25 кВт

Размоточное устройство А01.6 предназначено для:

размотки ткани;

Устройство обеспечивает:

возможность плавно менять скорость размотки рулона ткани от 0 до 40 м/мин;

перемещение ткани в обратном направлении без скручивания в рулон;

остановку электропривода размоточного вала при завершении размотки рулона.

Технические характеристики	
диаметр рулона, мм	до 500
возможная ширина рулона, мм	1800; 2000
масса рулона, кг	до 35
скорость перемотки, м/мин	0-40
счетчик метража	электронный МК1TouchРОЛЛТЕКС
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	0,25 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана (7172)727-132

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rolltex.nt-rt.ru