

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru Веб-сайт: www.rolltex.nt-rt.ru

Машина для продольной резки В03.1 РОЛЛТЕКС. Техническое описание

Машина для продольной резки предназначена для продольного разрезания материала в процессе перемотки.

Машина для продольной резки рулонов модели **В03.1** предназначена для перемотки из рулона в рулон, **продольного разрезания материала** на полосы шириной от 100 мм и измерения длины. Машина данного класса может использоваться как для продольного разрезания рулонов на полосы, так и как перемоточная машина из рулона в рулон без продольного разрезания.



Машина для продольной резки рулонов обеспечивает перемотку рулонов материалов толщиной до 8 мм, диаметром до 600 мм и массой до 90 кг. Выпускается на ширину рулона до 1600 мм и 2100 мм.

Производительность машины для продольной резки составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Машина для продольной резки рулонов стандартно оснащена 5 парами отрезных ножей в комплекте с контрножами, системой равнения рулона перед подачей материала в зону отреза, счетчиком метража МК1Touch Rolltex, автоматической и ручной регулировкой натяжения материала, остановом по концу рулона и заданному метражу.

Размеры оборудования:

высота - 1515 мм.; ширина - 2690 мм.; длина - 2060 мм.

Вес оборудования:

не более 450 кг.

Потребляемая мощность:

не более 2,0 кВт

Машина для продольной резки рулонов предназначена для продольного разрезания материала при перемотке из рулона в рулон.

Машина обеспечивает перемотку рулонов материала со следующими параметрами: толщина материала не более 8 мм; ширина материала, мм — до 1600/2100; диаметр рулона, мм — до 600; масса рулона, кг — до 90.

Производительность оборудования составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Машина стандартно оснащена:

плавной регулировкой скорости перемотки рулона материала от 0 до 70 м/мин;

системой регулировки натяжения материала при перемотке;

системой регулировки плотности намотки рулона;

функцией остановки перемотки по окончанию рулона;

системой выравнивания кромки разматываемого рулона по базовому краю;

разжимными размоточной и намоточной осями;

сенсорной панелью оператора;

ножной педалью включения/выключения электропривода машины.

дисковыми ножами для продольного разрезания материала (количество по запросу).

Технические характеристики	
тип материалов	тканые, нетканые
производительность в смену, 8 часов	от 16 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
ширина материала, мм	до 1600; 2100
диаметр разматываемого рулона, мм	до 600
скорость перемотки, м/мин	0-70
внутренний диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, мм	76

масса разматываемого рулона, кг	до 90
минимальная ширина разрезанного материала, мм	100
диаметр наматываемых рулонов, мм	до 600
внутренний диаметр картонной гильзы наматываемых рулонов, мм	76
общая масса наматываемых рулонов, кг	90
максимальная электрическая мощность	2,0 кВт
питание электросети	220 В, 50 Гц

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rolltex.nt-rt.ru