

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru Веб-сайт: www.rolltex.nt-rt.ru

Мерильно-браковочная машина В02.24 РОЛЛТЕКС. Техническое описание

Мерильно-браковочная машина для материалов шириной до 2800 мм, массой рулона до 400 кг и их перемотки из рулона в рулон или из рулона в "стопку".

Мерильно-браковочная машина для текстильных фабрик модели **В02.24-280** предназначена для **перемотки из рулона в рулон или из рулона в «стопку»**, измерения метража и контроля качества **неэластичных** готовых или суровых тканей.

Машина обеспечивает перемотку ткани в **рулоны диаметром до 600 мм и весом до 400 кг** или перемотку в **«стопку» высотой до 1400 мм** (с высотой тележки) и длиной до 900 мм.

Мерильно-браковочная машина для текстильных фабрик В02.24 стандартно оснащена **системой центрирования материалов по ширине** и большим просмотровым экраном высотой 1500 мм.

Производительность оборудования составляет **от 8000 м.п.** при скорости перемотки 50-60 м/мин.

Данная мерильно-браковочная машина была разработана для махровых тканей и тканей портьерной группы шириной до 2800 мм. Машина введена в эксплуатацию на текстильной фабрике в Ивановской области. .

Размеры оборудования:

высота - 4050 мм., длина - 4700 мм., ширина - 3700 мм.

Вес оборудования:



не более 2000 кг.

Потребляемая мощность:

7,0 кВт

Мерильно-браковочная машина модели **B02.24-280** предназначена для **перемотки из рулона в рулон или из рулона в «стопку»**, измерения метража и контроля качества **неэластичных** тканей.

Машина обеспечивает перемотку ткани в **рулоны диаметром до 600 мм и весом до 400 кг** или перемотку в **«стопку» высотой до 1400 мм** (с высотой тележки) и длиной до 900 мм.

Производительность оборудования составляет **от 8000 м.п.** при скорости перемотки 50-60 м/мин.

Машина мерильно-браковочная для текстильных фабрик предназначена для:

перемотки материала из рулона и укладки его в «стопку» на приёмной тележке;

перемотки материала из рулона в рулон;

автоматического измерения и индикации длины с помощью электронного счётчика при перемотке;

автоматической остановки перемотки материала через заданную длину;

визуального контроля качества материала на просвет и в отражённом свете.

Машина обеспечивает:

плавное изменение скорости перемотки материала в пределах от 0 до 50 м/мин;

перемотку материала в обратном направлении со скручиванием в рулон;

перемотку материала на изнанку;

измерение и индикацию длины перематываемого материала;

возможность задания длины отмеряемого куска материала и остановки электроприводов при достижении заданной длины;

автоматическое поддержание заданного положения полотна материала относительно продольной оси машины с точностью ± 10 мм.;

регулировку плотности намотки рулона;

регулировку натяжения материала при перемотке;

остановку перемотки при завершении размотки рулона;

возможность контроля качества перематываемого материала на просвет для выявления дефектных участков в режиме яркости просмотрювого экрана;

возможность контроля качества перематываемого материала в отражённом свете;

визуальный контроль ширины материала с помощью поперечной измерительной линейки.

Дополнительные рекомендуемые опции:

- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрового экрана;
- кронштейн в сборе с роликами для работы машины по схеме «из кипы в рулон»;
- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

Технические характеристики	
тип материала	тканые, неэластичные
производительность оборудования в смену, 8 часов	от 8000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
ширина материала, мм	до 2800
диаметр рулона, мм	до 600
масса рулона, кг	до 400
вид перематываемых материалов	неэластичные, махровые
тип перемотки	из рулона в рулон/ из рулона в "стопку" на приёмной тележке
скорость перемотки, м/мин	0 - 50
длина "стопки", мм	до 900
высота "стопки" с тележкой, мм	до 1400
счетчик метража	электронный программируемый МК1TouchRollTex
реверс	с скручиванием в рулон
питание электросети	380 В, 50 Гц
максимальная электрическая мощная	не более 7,0 кВт

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rolltex.nt-rt.ru