

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: [rxt@nt-rt.ru](mailto:rxt@nt-rt.ru) Веб-сайт: [www.rolltex.nt-rt.ru](http://www.rolltex.nt-rt.ru)

## Мерильно-браковочная машина В02.14 РОЛЛТЕКС. Техническое описание

Машина предназначена для перемотки, измерения длины, контроля качества и разрезания неэластичных материалов

Машина мерильно-браковочная модели **В02.14** предназначена для перемотки **из рулона в рулон**, контроля качества и измерения метража **неэластичных материалов**.



Машина обеспечивает перемотку рулонов **диаметром до 600 мм и массой до 100 кг в рулоны диаметром до 1200 мм и массой до 400 кг**. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2000 мм / 2500 мм. Стандартно оснащается **системой выравнивания кромки рулона**.

**Производительность оборудования** составляет не менее 8000 м.п. при скорости перемотки 50 — 60 м/мин за 8-ми часовую смену и от 2500 м.п. при скорости перемотки 15 — 20 м/мин.

Отличительная особенность данной модели заключается в том, что машина перематывает рулоны небольшого диаметра до 600 мм в рулоны диаметром до 1200 мм.

Размеры оборудования:

высота - 2200 мм.; ширина - 2000 мм.; длина - 4050 мм.

Вес оборудования:

не более 1700 кг.

Потребляемая мощность:

не более 5,0 кВт

Мерильно-браковочная машина мод. В02.14 предназначена для работы с неэластичными материалами и обеспечивает перемотку рулонов диаметром, не превышающим 600 мм, в рулоны диаметром до 1200 мм.

**Производительность оборудования** составляет не менее 8000 м.п. при скорости перемотки 50 — 60 м/мин за 8-ми часовую смену и от 2500 м.п. при скорости перемотки 15 — 20 м/мин.

**Машина осуществляет:**

- перемотку рулона материала любой формы в рулон на картонную трубку со скоростью от 0 до 70 м/мин;
- автоматическое измерение и индикацию длины перематываемого материала особо точным электронным программируемым счетчиком серии «MK1TouchRollTex»;
- перемотку материала в обратном направлении без скручивания в рулон;
- намотку материала в рулон диаметром до 1200 мм и весом до 400 кг;
- останов по заданной длине и по концу рулона.

**Машина стандартно оснащена:**

- автоматической системой выравнивания кромки рулона материала с точностью не менее  $\pm 4$  мм по базовому краю;
- просмотрным экраном со светодиодной подсветкой;
- сенсорной панелью оператора;
- ширительным валом с приводом для распрямления материала в процессе перемотки по ширине;
- передней и задней педалями включения-выключения электроприводов валов;
- функцией перемотки рулона материала с изнанки на лицо;
- дополнительной размоточной осью — для размотки рулонов «плоской» формы (без картонной гильзы внутри рулона);
- площадкой для обслуживающего персонала;
- функцией остановки перемотки ткани по концу рулона и по заданному метражу.

**Дополнительные рекомендуемые опции:**

- дополнительное верхнее освещение — позволяет определять на материале такие браки как разнотон и непрокрас;
- автоматический или ручной электрический отрезной дисковый нож в комплекте с направляющей;
- устройство для снятия статического электричества с материала в процессе перемотки;
- система регулировки плотности намотки рулона, которая позволяет регулировать плотность намотки рулона на выходе от “плотного” до “рыхлого”;
- программа учета рулонных материалов АСТРа (автоматическая система разбраковки);
- регулировка ширины освещения просмотрного экрана;
- кронштейн в сборе с роликами для работы машины по схеме «из кипы в рулон»;

- система автоматического взвешивания рулона;
- дополнительный датчик разрыва (рекомендуется при кусковой намотке рулона);
- система сшивки двух концов рулона мешкозашивочной машинкой с направляющей.

<b>Технические характеристики</b>	
<b>тип материалов</b>	<b>тканые, неэластичные</b>
<b>численность обслуживающего персонала</b>	<b>1 оператор, 1 общецеховой рабочий</b>
<b>диаметр рулона на входе, мм</b>	<b>до 600</b>
<b>диаметр рулона на выходе, мм</b>	<b>до 1200</b>
<b>возможная ширина рулона, мм</b>	<b>до 1800; 2000; 2500</b>
<b>масса рулона на входе, кг</b>	<b>до 100</b>
<b>масса рулона на выходе, кг</b>	<b>до 400</b>
<b>скорость перемотки, м/мин</b>	<b>0-70</b>
<b>счетчик метража</b>	<b>электронный МК1TouchRollTex</b>
<b>высота просмотрового экрана, мм</b>	<b>400</b>
<b>угол наклона просмотрового экрана</b>	<b>70°</b>
<b>реверс</b>	<b>без скручивания в рулон</b>
<b>максимальная электрическая мощность</b>	<b>не более 5,0 кВт</b>
<b>питание электросети</b>	<b>380 В, 50 Гц</b>

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

**Единый адрес:** [rxt@nt-rt.ru](mailto:rxt@nt-rt.ru) **Веб-сайт:** [www.rolltex.nt-rt.ru](http://www.rolltex.nt-rt.ru)