

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru Веб-сайт: www.rolltex.nt-rt.ru

Машина для перемотки материалов В02.13 РОЛЛТЕКС. Техническое описание

Машина для перемотки и отреза мод. **В02.13** предназначена для перемотки **из рулона в рулон, измерения метража и отреза по заданной длине нетканых материалов**, произведенных по фильерной («спанбонд»-С) и фильерно-раздувной («мелтблаун»-М) технологиям.



Машина для перемотки и отреза В02.13 распускает рулоны диаметром до 1050 мм и весом до 500 кгна более малые диаметром до 600 мм и весом до 90 кг. Выпускается на ширину рулона 1600 мм / 2100 мм / 3000 мм.

Машина стандартно оснащена счетчиком метража МК1Touch Rolltex, автоматической регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу и обеспечивает перемотку материала в рулон на шпулю диаметром не менее 40 мм. (по запросу 25 мм).

Производительность машины составляет от **16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Размеры оборудования:

высота – 1433мм; ширина – 2490мм; длина – 1820мм.

Вес оборудования:

не более 1000 кг.

Потребляемая мощность:

4,0 кВт

Перемоточная машина мод. **В02.13** предназначена для перемотки **из рулона в рулон нетканых материалов**, произведенных по фильерной («спанбонд»-С) и фильерно-раздувной («мелтблаун»-М) технологиям.

Машина В02.13 распускает рулоны **диаметром до 1050 мм и весом до 500 кг** на более малые **диаметром до 600 мм и весом до 90 кг**. Выпускается на ширину рулона 1600 мм / 2100 мм / 3000 мм.

Производительность оборудования составляет от **16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Стандартное оснащение машины:

Электронный программируемый счетчик серии **МК1TouchRollTex** обеспечивает:

- а) погрешность измерения для неэластичных материалов не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона;
- б) остановку приводов машины на заданной оператором длине: за 50 см до заданного значения машина в автоматическом режиме снижает скорость до 5 м/мин для того, чтобы избежать инерционной пробежки сенсора счетчика по материалу, и совершает мягкий и точный останов;
- в) ввод в память счетчика до 50 поправочных коэффициентов – возможность сведения к нулю погрешности измерения индивидуально для каждого перематываемого материала;
- г) конструкция системы съема информации счетчика исключает проскальзывание материала по сенсору счетчика, что повышает точность измерения;
- д) энергонезависимый источник питания счетчика обеспечивает сохранение данных по параметрам рулона при потере напряжения в сети.

Дополнительная комплектация:

электрический ручной или автоматический отрезной нож профессиональной серии в комплекте с направляющей – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*), либо вырезания дефектных участков;

электронная система регулировки плотности намотки рулона вариаторного типа (СРПВ) – обеспечивает намотку рулона материала в желаемом диапазоне — от свободного («рыхлого») состояния до плотно намотанного;

физически СРПВ представляет собой индивидуальный привод на каждом из двух приемных валов, и угловые скорости данных валов могут быть заданы с пульта управления:

- 1) *равными;*
- 2) *скорость первого вала выше скорости второго вала – «рыхлая» намотка;*
- 3) *скорость первого вала ниже скорости второго вала – плотная намотка.*

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые
производительность в смену, 8 часов	от 16 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр разматываемого рулона, мм	до 1050
диаметр наматываемого рулона, мм	до 600
диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, не менее, мм	78
диаметр картонной гильзы наматываемого рулона, не менее (стандартный/ на заказ), мм	40/25
скорость перемотки, м/мин	0-150
масса разматываемого рулона, кг	до 500
масса наматываемого рулона, кг	до 100
возможные исполнения, в зависимости от ширины рулона материала, мм	до 1600; 2100; 3000
счетчик метража	электронный МК1TouchRollTex
реверс	со скручиванием в рулон
максимальная электрическая мощность	4,0 кВт
питание электросети	380 В, 50Гц

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rolltex.nt-rt.ru