

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru Веб-сайт: www.rolltex.nt-rt.ru

Пермоточный станок V01.23 РОЛЛТЕКС. Техническое описание

Пермоточный станок мод. **V01.23** предназначен для перемотки **из рулона в рулон нетканых материалов**, произведенных по фильерной («спанбонд»-С) и фильерно-раздувной («мелтблаун»-М) технологиям.



Пермоточный станок V01.23 распускает рулоны диаметром до 1050 мм и весом до 250 кг на более малые диаметром до 600 мм и весом до 90 кг. Выпускается на ширину рулона 1600 мм / 2100 мм / 3000 мм.

Станок стандартно оснащен счетчиком метража MK1Touch Rolltex, механической регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу и обеспечивает перемотку материала в рулон на шпулю диаметром не менее 40 мм. (по запросу 25 мм).

Производительность пермоточного станка составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Размеры оборудования:

высота – 1335мм; ширина – 2430мм; длина – 2105мм.

Вес оборудования:

не более 400 кг.

Потребляемая мощность:

3,0 кВт.

Перемоточный станок обеспечивает размотку рулонов материала на входе диаметром до, мм: **1050**, шириной материала до, мм: **1600/2100/3000**, массой рулона до, кг: **250** и намотку рулона на приемные валы на выходе диаметром до, мм: **600**.

Производительность станка составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Краткие технические характеристики:

- диаметр рулона материала на входе до, мм: **1050**;
- диаметр рулона материала на выходе до, мм: **600**;
- скорость перемотки, м/мин: **от 0 до 150**;
- масса рулона до, кг: **250**;
- возможные исполнения, в зависимости от ширины рулона материала до, мм: **1600, 2100, 3000**;
- диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, не менее, мм: **78**;
- диаметр картонной гильзы наматываемого рулона, не менее (стандартный/на заказ), мм: **40/25**;
- питание электросети: **220 В, 50 Гц**.

Стандартное оснащение машины:

электронный программируемый счетчик серии **MK1TouchRollTex** обеспечивает:

- а) погрешность измерения для не эластичных материалов не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона (согласно ГОСТ 27641-88);
- б) останов приводов машины на заданной оператором длине: за 50 см до заданного значения машина в автоматическом режиме снижает скорость до 5 м/мин для того, чтобы избежать инерционной пробежки сенсора счетчика по материалу, и совершает мягкий и точный останов;
- в) ввод в память счетчика до 50 поправочных коэффициентов – возможность сведения к нулю погрешности измерения индивидуально для каждого перематываемого материала;
- г) конструкция системы съема информации счетчика исключает проскальзывание материала по сенсору счетчика, что повышает точность измерения;
- д) энергонезависимый источник питания счетчика обеспечивает сохранение данных по параметрам рулона при потере напряжения в сети.

Дополнительная комплектация:

ручной или автоматический электрический отрезной нож профессиональной серии в комплекте с направляющей – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*), либо вырезания дефектных участков;

электронная система регулировки плотности намотки рулона вариаторного типа (СРПВ) – обеспечивает намотку рулона материала в желаемом диапазоне — от свободного («рыхлого») состояния до плотно намотанного;

физически СРПВ представляет собой индивидуальный привод на каждом из двух приемных валов, и угловые скорости данных валов могут быть заданы с пульта управления:

- 1) равными;*
- 2) скорость первого вала выше скорости второго вала – «рыхлая» намотка;*
- 3) скорость первого вала ниже скорости второго вала – плотная намотка.*

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые
производительность в смену, 8 часов	от 9 000 м.п.
численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 1050
масса рулона, кг	до 250
возможная ширина рулона, мм	до 1600; 2100; 3000
скорость перемотки, м/мин	0-150
счетчик метража	электронный МК1TouchRollTex
реверс	без скручивания в рулон
максимальная электрическая мощность	не более 3,0 кВт
питание электросети	220 В, 50Гц

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rolltex.nt-rt.ru