

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Краснодар (861)203-40-90 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 |
| Астана (7172)727-132 | Красноярск (391)204-63-61 | Саратов (845)249-38-78 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Курск (4712)77-13-04 | Севастополь (8692)22-31-93 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Липецк (4742)52-20-81 | Симферополь (3652)67-13-56 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Москва (495)268-04-70 | Сочи (862)225-72-31 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Мурманск (8152)59-64-93 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Томск (3822)98-41-53 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Новосибирск (383)227-86-73 | Тула (4872)74-02-29 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Омск (3812)21-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Орел (4862)44-53-42 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Казань (843)206-01-48 | Оренбург (3532)37-68-04 | Уфа (347)229-48-12 |
| Калининград (4012)72-03-81 | Пенза (8412)22-31-16 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Калуга (4842)92-23-67 | Пермь (342)205-81-47 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Кемерово (3842)65-04-62 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Киров (8332)68-02-04 | Рязань (4912)46-61-64 | Ярославль (4852)69-52-93 |
| | Самара (846)206-03-16 | |

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru Веб-сайт: www.rolltex.nt-rt.ru

Пермоточный станок V01.21 РОЛЛТЕКС. Техническое описание

Станок для перемотки мод. **V01.21** предназначен для перемотки **из рулона в рулон нетканых материалов**, произведенных по фильерной («спанбонд»-С) и фильерно-раздувной («мелтблаун»-М) технологиям.

Станок для перемотки V01.21 распускает рулоны диаметром до 1050 мм и весом до 150 кг на более малые диаметром до 600 мм и весом до 90 кг. Выпускается на ширину рулона 1600 мм / 2100 мм / 3000 мм.



Станок стандартно оснащен счетчиком метража MK1Touch Rolltex, механической регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу и обеспечивает перемотку материала в рулон на шпулю, диаметром не менее 40 мм. (по запросу 25 мм).

Производительность станка составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Станок преимущественно поставляется на предприятия, которые занимаются оптово-розничными продажами нетканых материалов.

Размеры оборудования:

высота – 1335мм; ширина – 2430мм; длина – 2105мм.

Вес оборудования:

не более 400 кг.

Потребляемая мощность:

1,6 кВт

Станок для перемотки обеспечивает размотку рулонов материала на входе диаметром до, мм: **1050**, шириной материала до, мм: **1600/2100/3000**, массой рулона до, кг: **150** и намотку рулона на приемные валы на выходе диаметром до, мм: **600**.

Производительность станка составляет от **9000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Краткие технические характеристики:

- диаметр рулона материала на входе до, мм: **1050**;
- диаметр рулона материала на выходе до, мм: **600**;
- скорость перемотки, м/мин: от **0 до 150**;
- масса рулона до, кг: **150**;
- возможные исполнения, в зависимости от ширины рулона материала до, мм: **1600, 2100;3000**;
- диаметр картонной гильзы разматываемого рулона, не менее, мм: **78**;
- диаметр картонной гильзы наматываемого рулона, не менее (стандартный/на заказ), мм: **40/25**;
- питание электросети: **220 В, 50 Гц**.

Стандартное оснащение машины:

Электронный программируемый счетчик серии **MK1TouchRollTex** обеспечивает:

- а) погрешность измерения для неэластичных материалов не более $\pm 0,1\%$ на длину рулона (согласно ГОСТ 27641-88);
- б) останов приводов машины на заданной оператором длине: за 50 см до заданного значения машина в автоматическом режиме снижает скорость до 5 м/мин для того, чтобы избежать инерционной пробежки сенсора счетчика по материалу, и совершает мягкий и точный останов;
- в) ввод в память счетчика до 50 поправочных коэффициентов – возможность сведения к нулю погрешности измерения индивидуально для каждого перематываемого материала;
- г) конструкция системы съема информации счетчика исключает проскальзывание материала по сенсору счетчика, что повышает точность измерения;
- д) энергонезависимый источник питания счетчика обеспечивает сохранение данных по параметрам рулона при потере напряжения в сети.

Дополнительная комплектация:

ручной или автоматический электрический отрезной нож профессиональной серии в комплекте с направляющей – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*), либо вырезания дефектных участков;

электронная система регулировки плотности намотки рулона вариаторного типа (СРПВ) – обеспечивает намотку рулона материала в желаемом диапазоне — от свободного («рыхлого») состояния до плотно намотанного;

Физически СРПВ представляет собой индивидуальный привод на каждом из двух приемных валов, и угловые скорости данных валов могут быть заданы с пульта управления:

- 1) равными;*
- 2) скорость первого вала выше скорости второго вала – «рыхлая» намотка;*
- 3) скорость первого вала ниже скорости второго вала – плотная намотка.*

| Технические характеристики | |
|---|--|
| тип материалов | нетканые |
| производительность в смену, 8 часов | от 9 000 м.п. |
| численность обслуживающего персонала | 1 оператор, 1 общецеховой рабочий |
| диаметр рулона, мм | 1050 |
| масса рулона, кг | до 150 |
| возможная ширина рулона, мм | 1600; 2100; 3000 |
| скорость перемотки, м/мин | 0-150 |
| счетчик метража | электронный МК1TouchRolltex |
| реверс | без скручивания в рулон |
| максимальная электрическая мощность | 1,6 кВт |
| питание электросети | 220 В, 50 Гц |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Краснодар (861)203-40-90 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 |
| Астана (7172)727-132 | Красноярск (391)204-63-61 | Саратов (845)249-38-78 |
| Астрахань (8512)99-46-04 | Курск (4712)77-13-04 | Севастополь (8692)22-31-93 |
| Барнаул (3852)73-04-60 | Липецк (4742)52-20-81 | Симферополь (3652)67-13-56 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Москва (495)268-04-70 | Сочи (862)225-72-31 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Мурманск (8152)59-64-93 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Сургут (3462)77-98-35 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Томск (3822)98-41-53 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Новосибирск (383)227-86-73 | Тула (4872)74-02-29 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Омск (3812)21-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Орел (4862)44-53-42 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Казань (843)206-01-48 | Оренбург (3532)37-68-04 | Уфа (347)229-48-12 |
| Калининград (4012)72-03-81 | Пенза (8412)22-31-16 | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Калуга (4842)92-23-67 | Пермь (342)205-81-47 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Кемерово (3842)65-04-62 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Киров (8332)68-02-04 | Рязань (4912)46-61-64 | Ярославль (4852)69-52-93 |
| | Самара (846)206-03-16 | |

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rolltex.nt-rt.ru