

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru Веб-сайт: www.rolltex.nt-rt.ru

Станок для перемотки материалов В01.13М-300 РОЛЛТЕКС. Техническое описание

Станок для перемотки рулонных материалов Роллтекс мод. **В01.23М-300** предназначена для перемотки и отреза различных рулонных материалов: **спанбонд, геотекстиль, сетки, пленки ПВХ** и другие.



Машина В01.23М распускает рулоны **диаметром до 1050 мм и весом до 500 кг** на более малые диаметром до 600 мм и весом до 100 кг. Выпускается на ширину рулона 1800 мм / 2100 мм / 3000 мм.

Производительность станка В01.23М составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Станок для перемотки рулонных материалов Роллтекс мод. В02.13М-300 стандартно оснащена автоматической системой выравнивания края, счетчиком метража МК1Touch Rolltex, автоматической и ручной регулировкой натяжения материала, программой отреза по заданному метражу, автоматической отмоткой рулона для заправки, датчиками парковки по окончании перемотки, прямым и обратным ходом со скручиванием в рулон. Машина данного класса позволяет перематывать рулон как на картонную гильзу, так и без неё вовсе.

Размеры оборудования:

4500 x 3500 мм

Вес оборудования:

до 3000 кг

Станок для перемотки рулонных материалов В02.13М обеспечивает размотку рулонов материала диаметром на входе до, мм: **1050**, ширина материала до, мм:**1600/2100/3000**, массой рулона до, кг: **500** и намотку рулона на приемную пневморазжимную ось.

Производительность оборудования составляет **не менее 16 000 м.п.** за 8-ми часовую смену.

Численность обслуживающего персонала — 1 оператор, 1 общецеховой рабочий.

Машина стандартно оснащена:

- 1) электронным программируемым счетчиком серии **MK1TouchRollTex**;
- 2) автоматической системой выравнивания кромки рулона;
- 2) автоматической и ручной регулировкой натяжения материала в процессе перемотки;
- 3) остановом приводов машины по заданному метражу;
- 4) автоматической системой подмотки материала после отреза;
- 5) системой подмотки материала для заправки следующего рулона после отреза.
- 6) прямым и обратным ходом со скручиванием у рулон;
- 7) датчиками парковки осей для быстрого съема и заправки пневмоосей.

Дополнительная комплектация:

автоматический или ручной электрический отрезной нож – необходим для разрезания рулона материала на куски заданной длины (*отрезная программа*)

узел складывания материалов вдвое мод. С02.

Технические характеристики	
тип материалов	нетканые, сетки, пленки
производительность в смену, 8 часов	не менее 16 000 м.п.
Численность обслуживающего персонала	1 оператор, 1 общецеховой рабочий
диаметр рулона, мм	до 1050
масса рулона, кг	до 500
возможная ширина рулона, мм	1600 / 2100 / 3000/ 3500 и шире
скорость перемотки, м/мин	0-150
счетчик метража	электронный MK1TouchRollTex

автоматическая система регулировки натяжения при перемотке	в стандартной комплектации
автоматическая система выравнивания кромки рулона	в стандартной комплектации
датчики парковки осей	в стандартной комплектации
реверс (обратный ход)	в стандартной комплектации
питание электросети	380 В, 50Гц

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: rxt@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rolltex.nt-rt.ru